

YMPÄRISTÖLUPAHAKEMUS

(Viranomaisen täyttää) Diaarimerkintä	Viranomaisen yhteystiedot
Hakemus on tullut vireille	

LUVAN HAKIJAN JA LAITOKSEN TIEDOT

1. TOIMINTA, JOLLE LUPAA HAETAAN

Lyhyt kuvaus toiminnasta	
Componenta Manufacturing Oy hakee ympäristölupaa metallikomponenttien sinkkifosfatointilinjalle (pintakäsittelylaitos). Hakemus koskee sinkkifosfatointiprosessia ja siihen liittyvää jätevesien esikäsittelyä. Toimintaa voidaan harjoittaa pintakäsittelylinjalla 24 tuntia vuorokaudessa (3 vuorossa) seitsemänä päivänä viikossa. Toimintaa harjoitetaan tavanomaisesti 2 vuorossa (16 h) viitenä päivänä viikossa. Componenta on Suomen johtava konepajateollisuuden sopimusvalmistaja, jolla on tuotantotoimintaa yhdeksällä paikkakunnalla Suomessa. Pintakäsittelylaitos liitetään Componentan Jyväskylässä, Yritystiellä sijaitsevan koneistusyksikön yhteyteen.	
Hakijan käsitys toiminnan ympäristöluvanvaraisuudesta	
YSL:n liitteen 1 taulukon 1 (direktiivilaitokset) kohta	
YSL:n liitteen 1 taulukon 2 (muut laitokset) kohta	
2.g) Metallien tai muovien pintakäsittely elektrolyyttistä tai kemiallista menetelmää käyttäen käsittelyaltaiden yhteenlasketun tilavuuden ollessa vähintään 5 ja enintään 30 m ³	
YSL:n pykälä, jos toiminta ei ole liitteen 1 perusteella luvanvaraista	
Kyseessä on	☒ uusi tai vailla YSL:n mukaista lupaa oleva toiminta (YSL 27 §)
	☐ toiminnan olennainen muuttaminen (YSL 29 §)
	☐ luvan muuttaminen (YSL 89 §)
	☐ direktiivilaitoksen luvan tarkistaminen (YSL 81 §)
	☒ toiminnan aloittamislupa (YSL 199 §)
	☐ muu syy, mikä?

2. HAKIJAN YHTEYSTIEDOT

Hakijan nimi tai toiminimi	Kotipaikka	Postiosoite ja -toimipaikka	
Componenta Manufacturing Oy	Jyväskylä	Yritystie 1, 40320 Jyväskylä	
Puhelinnumero	Sähköpostiosoite	Y-tunnus	
040 067 0602	enni.toivola@componenta.com	2507356-4	
Yhteyshenkilön nimi	Postiosoite ja -toimipaikka	Puhelinnumero	Sähköpostiosoite
Salla Hossi		040 555 3052	salla.hossi@componenta.com

Teknobulevardi 3-5, 01530 Vantaa
Laskutusosoite (postiosoite tai verkkolaskuosoite) 003725073564533 Apix 003723327487

3. LAITOKSEN YHTEYSTIEDOT

Laitoksen nimi Pintakäsittelylaitos	Käyntiosoite Yritystie 1	Koordinaatit (ETRS-TM35FIN) pohjoinen 6907083 itä 438638	
Puhelinnumero 050 597 1818	Toimiala Metallien käsittely ja pinnoitus; metallien työstö	Toimialatunnus (TOL) 255	Työntekijämäärä tai henkilötyövuodet 10
Yhteyshenkilön nimi Janne Sormunen	Postiosoite ja -toimipaikka Yritystie 1, 40320 Jyväskylä	Puhelinnumero 050 597 1818	Sähköpostiosoite janne.sormunen@componenta.com

4. VOIMASSA OLEVAT YMPÄRISTÖLUPA-, VESILUPA- TAI MUUT PÄÄTÖKSET JA SOPIMUKSET

Ei voimassa olevia lupia tai päätöksiä. Toiminnalle tehdään teollisuusjätevesisopimus kunnallista viemäriverkostoa ylläpitävän Alva-yhtiöt Oy:n kanssa.
☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 4

LAITOSALUE JA SEN YMPÄRISTÖ

5. TIEDOT KIINTEISTÖISTÄ JA NIILLÄ SIJAITSEVISTA LAITOKSISTA JA TOIMINNOISTA SEKÄ NÄIDEN OMISTAJISTA JA HALTIJOISTA YHTEYSTIETOINEEN

Kiinteistö sijaitsee Jyväskylän kaupungin Seppälänkankaan teollisuusalueella. Kiinteistön omistaa Sagax RE Portfolio 4 Oy ja kiinteistöllä toimii (vuokralaisena) Componenta Manufacturing Oy (Y-tunnus 2507356-4). Kiinteistöllä sijaitsevat Componentan koneistus- sekä putkipalveluyksiköt. Kiinteistöllä on lisäksi Ajaton Lounas & Catering -lounasravintola sekä Atleams Finland Oy:n toimistotila.	
☒ tarkemmat tiedot on esitetty liitteessä nro 5	Kiinteistötunnukset: 179-19-69-9

6. TIEDOT TOIMINNAN SIJAINNIN Sijaintipaikasta, ympäristöolosuhteista, ympäristön laadusta ja asutuksesta sekä selvitys alueen kaavoitustilanteesta

Tiedot on esitetty liitteessä 6A.
☒ tiedot on esitetty liitteessä nro 6A
☐ toiminta sijoittuu tärkeälle tai muulle vedenhankintakäyttöön soveltuvalla pohjavesialueella ja tiedot on esitetty liitteessä nro 6B

7. SELVITYS TOIMINNAN SIJAINNIN RAJANAAPUREISTA SEKÄ MUISTA MAHDOLLISISTA ASIANOSAISISTA, JOITA TOIMINTA JA SEN VAIKUTUKSET ERITYISESTI SAATTAVAT KOSKEA

Luettelo toiminnan rajanaapureista on esitetty liitteessä 7A. Toiminnanharjoittaja katsoo, että lupahakemuksen kohteena olevalla toiminnalla ei ole vaikutuksia muille mahdollisille asianosaisille. Toiminta sijoittuu teollisuusalueelle ja lähimmät päiväkot, koulu ja terveysasema sijaitsevat yli 2 km päässä toiminnan sijaintipaikasta. Lähin luonnonsuojelualue sijaitsee toiminnan sijaintipaikasta noin 170 m koilliseen ja lähin asuinrakennus noin 200 m itään. Rajanaapureiden sijainti on esitetty liitteessä 28.2 ja lähimpien luonnonsuojelualueiden ja asuinrakennusten sijainni on esitetty liitteessä 28.1.
☒ luettelo rajanaapureista osoitetietoineen on esitetty liitteessä nro 7A
☐ luettelo vaikutusalueen muista asianosaisista osoitetietoineen on esitetty liitteessä nro 7B

LAITOKSEN TOIMINTA

8. YLEISKUVAUS TOIMINNASTA SEKÄ YLEISÖLLE TARKOITETTU TIIVISTELMÄ LUPAHAKEMUKSESSA ESITETYISTÄ TIEDOISTA

Tiedot on esitetty liitteissä 8A (salassa pidettävä) ja 8B.

- ☒ yleiskuvaus toiminnasta on esitetty liitteessä nro 8A
☒ yleisölle tarkoitettu tiivistelmä on esitetty liitteessä nro 8B

9. UUDEN TAI MUUTETUN TOIMINNAN ALOITTAMISAJANKOHTA

Toiminnan suunniteltu aloittamisajankohta
19.11.2026

Määräaikaisen toiminnan suunniteltu aloittamis- ja lopettamisajankohta

- ☒ perustelut toiminnan aloittamiseksi ennen lupapäätöksen lainvoimaisuutta sekä esitys vakuudeksi on esitetty liitteessä 9

10. TUOTTEET, TUOTANTO, TUOTANTOKAPASITEETTI, PROSESSIT, LAITTEISTOT, RAKENTEET JA NIIDEN SIJAINTI LAITOSALUEELLA

Tiedot on esitetty liitteissä 10A ja 10B. Liite 10B sisältää vain viranomaiskäyttöön tarkoitetun kuvauksen pintakäsittelyprosessista ja on salassa pidettävä.

- ☒ tiedot on esitetty liitteessä nro 10

11. RAAKA-AINEET, KEMIKAALIT, POLTTOAINEET JA MUUT TUOTANTOON KÄYTETTÄVÄT AINEET, NIIDEN VARASTOINTI, SÄILYTYS SEKÄ KULUTUS JA VEDEN KÄYTTÖ

Tiedot on esitetty liitteessä 11 sekä salassa pidettävässä liitteessä 11B (kemikaaliluettelo).

- ☒ tiedot on esitetty liitteessä nro 11
☐ tiedot kemikaaleista on esitetty KemiDigi-järjestelmässä

12. ENERGIAN KÄYTTÖ JA ARVIO KÄYTÖN TEHOKKUUDESTA

Tiedot on esitetty liitteessä 12A.

Componenta Manufacturing Oy on liittynyt valtion ja elinkeinoelämän väliseen energiachokkuussopimukseen (sopimuskausi 2026–2035) Teknologiateollisuuden toimenpideohjelman kautta. Sopimus on esitetty liitteessä 12B.

- ☒ tiedot on esitetty liitteessä nro 12A
☒ energiansäästösopimus on esitetty liitteessä nro 12B

13. VEDENHANKINTA JA VIEMÄRÖINTI

Tiedot on esitetty liitteessä 13B.

Kiinteistö on liitetty kahdella erillisellä sopimuksella Alva-yhtiöt Oy:n ylläpitämään vesi- ja viemäriverkostoon. Sopimukset ovat kiinteistön omistajan ja Alva-yhtiöt Oy:n välisiä, eikä niitä tästä syystä ole liitetty ympäristölupahakemukseen. Toiminnaharjoittaja tekee teollisuusjätevesisopimuksen kunnallista viemäriverkostoa ylläpitävän Alva-yhtiöt Oy:n kanssa.

- ☐ sopimus viemäriin liittymisestä on esitetty liitteessä nro 13A
☒ tiedot on esitetty liitteessä nro 13B

14. ARVIO TOIMINTAAN LIITTYVISTÄ YMPÄRISTÖRISKEISTÄ, ONNETTOMUUKSIEN ESTÄMISEKSI SUUNNITELLUISTA TOIMISTA SEKÄ TOIMISTA HÄIRIÖTILANTEISSA

Tiedot on esitetty liitteessä 14A.

Toiminnan laajuus ei edellytä ympäristönsuojelulain mukaisen varautumissuunnitelman laatimista.

- ☒ tiedot on esitetty liitteessä nro 14A
☐ YSL 15 §:n mukainen varautumissuunnitelma on esitetty liitteessä nro 14B

15. LIIKENNE JA LIIKENNEJÄRJESTELYT

Tiedot on esitetty liitteessä 15.

- ☒ tiedot on esitetty liitteessä nro 15

16. SELVITYS MAHDOLLISET YMPÄRISTÖASIOIDEN HALLINTAJÄRJESTELMÄSTÄ

Componenta Manufacturing Oy:llä on sertifioitu ISO 14001:2015 -ympäristöasioiden johtamisjärjestelmä, joka kattaa toiminnan kiinteistöllä. Johtamisjärjestelmä on otettu käyttöön vuonna 2002. Sertifikaatti on esitetty liitteessä 16.

- ☒ tarkemmat tiedot on esitetty liitteessä nro 16 Viimeisin auditointi 21.5.2026

PÄÄSTÖT, KUORMITUS JA JÄTTEET

17. PÄÄSTÖJEN LAATU JA MÄÄRÄ

A. PÄÄSTÖLÄHTEET SEKÄ PÄÄSTÖJEN LAATU JA MÄÄRÄ VESISTÖÖN JA VIEMÄRIIN

Tiedot on esitetty liitteessä 17A1.

- ☒ tiedot on esitetty liitteessä nro 17A1
☐ päästöpuoleiden koordinaatit tai sijainti kartalla on esitetty liitteessä 17A2

B. PÄÄSTÖLÄHTEET SEKÄ PÄÄSTÖJEN LAATU JA MÄÄRÄ ILMAAN

Lupahakemuksen kohteena olevasta toiminnasta ei aiheudu päästöjä ilmaan.

Kiinteistöllä harjoitetaan ruiskumaalausta liuotinhenteisillä maaleilla. Tavanomaisessa tuotannossa maalauksesta aiheutuvat VOC-päästöt ovat vähäiset eikä liuottimien käytön laajuus edellytä toiminnan rekisteröintiä. Maalaustoimintaan liittyvä orgaanisten liuottimien käyttö rekisteröidään tarvittaessa.

- ☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 17B1
☐ päästöpuoleiden koordinaatit tai sijainti kartalla on esitetty liitteessä 17B2

C. PÄÄSTÖLÄHTEET SEKÄ PÄÄSTÖJEN ESTÄMINEN MAAPERÄÄN JA POHJAVETEEN

Tiedot päästöistä maaperään ja pohjaveteen on esitetty liitteessä 17C1.

Kiinteistöä ei ole merkitty Maaperän tilan tietojärjestelmään (MATTI) eikä toiminnanharjoittajalla ole syytä epäillä, että maaperä kiinteistöllä olisi pilaantunut.

- ☒ tiedot on esitetty liitteessä nro 17C1
☐ tiedot pilaantuneesta maaperästä ja sen käsittelystä on esitetty liitteessä nro 17C2

D. MELUPÄÄSTÖT JA TÄRINÄ

Tiedot on esitetty liitteessä 17D.

- ☒ tiedot on esitetty liitteessä nro 17D

18. SELVITYS PÄÄSTÖJEN VÄHENTÄMISESTÄ JA PUHDISTAMISESTA (voidaan yhdistää kohtiin 17 A–D)

Tiedot on esitetty liitteissä 17A1, 17C1 ja 10B.

☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 18

19. SYNTYVÄT JÄTTEET JA NIIDEN OMINAISUUDET, MÄÄRÄT, VARASTOINTI SEKÄ EDELLEEN TOIMITTAMINEN

Tiedot on esitetty liitteessä 19.

☒ tarkentavat tiedot on esitetty liitteessä nro 19

20. SELVITYS TOIMISTA JÄTTEIDEN MÄÄRÄN TAI NIIDEN HAITALLISUUDEN VÄHENTÄMISEKSI SEKÄ JÄTTEIDEN HYÖDYNTÄMISESTÄ OMASSA TOIMINNASSA

Lupahakemuksen kohteena olevassa toiminnassa muodostuu vain vähän prosessijätteitä eikä toiminta koske jätteenkäsittelyä. Toiminnassa pyritään välttämään jätteiden muodostumista niin pitkälti, kuin se on toiminnan luonne ja tuotantoprosessit huomioon ottaen mahdollista. Jätteet pyritään toimittamaan hyötykäyttöön loppukäsittelyn sijaan siltä osin kuin se on mahdollista. Lupahakemuksen kohteena olevassa toiminnassa muodostuvia jätejakeita ei voida sellaisenaan hyödyntää toiminnassa.

☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 20A

☐ toiminta koskee jätteen käsittelyä ja lisätiedot on esitetty liitteessä nro 20B

☐ kaatopaikkaa koskevaan lupahakemukseen liitettävät lisätiedot on esitetty liitteessä nro 20C

☐ esitys vakuudesta on esitetty liitteessä 20D

PARAS KÄYTTÖKELPOINEN TEKNIikka (BAT) JA YMPÄRISTÖN KANNALTA PARAS KÄYTÄNTÖ (BEP)

21. ARVIO PARHAAN KÄYTTÖKELPOISEN TEKNIIKAN (BAT) SOVELTAMISESTA

Tiedot on esitetty liitteessä 21.

☒ tiedot on esitetty liitteessä nro 21

22. ARVIO PÄÄSTÖJEN VÄHENTÄMISTOIMIEN RISTIKKÄISVAIKUTUKSISTA

Tiedot on esitetty liitteessä 22.

☒ tiedot on esitetty liitteessä nro 22

23. ARVIO YMPÄRISTÖN KANNALTA PARHAAN KÄYTÄNNÖN (BEP) SOVELTAMISESTA

Tiedot on esitetty liitteessä 21.

☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 23

DIREKTIIVILAITOSTA KOSKEVAT LISÄTIEDOT

24. DIREKTIIVILAITOSTA KOSKEVAT LISÄTIEDOT

Hakijan käsitys direktiivilaitoksen pääasiallisesta toiminnasta

Lupahakemuksen kohteena oleva pintakäsittelylaitos ei ole direktiivilaitos.

A. Pääasiallista toimintaa koskeva vertailuasiakirja ja päätelmät

☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 24A
--

B. Toimintaa koskevat muut vertailuasiakirjat ja päätelmät

☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 24B
--

C. Esitys YSL 78 §:n mukaisiksi päästötasoja lievemmiä päästöraja-arvoiksi perusteluineen

☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 24C
--

D. Arvio perustilaselvityksen laatimistarpeesta

☐ perustilaselvitys on esitetty liitteessä nro 24D

E. Hakemukseen on liitettävä luvan tarkistamisen yhteydessä seuraavat tiedot:

☐ 24.1 tiedot siitä, miten lupa vastaa päätelmien uusia vaatimuksia, on esitetty liitteessä 24E1
☐ 24.2 tiedot siitä, miten toiminta vastaa ympäristönsuojelulainsäädännön uusia vaatimuksia, on esitetty liitteessä 24E2
☐ 24.3 tiedot YSL 75 §:n 2 ja 3 momentin mukaisen arvioinnin tekemiseksi on esitetty liitteessä 24E3

VAIKUTUKSET YMPÄRISTÖÖN

25. ARVIO TOIMINNAN ERI VAIKUTUKSISTA YMPÄRISTÖÖN

A. VAIKUTUKSET YLEISEEN VIIHTYISYYTEEN JA IHMISTEN TERVEYTEEN

Tiedot on esitetty liitteessä 25.
☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 25A

B. VAIKUTUKSET LUONTOON JA LUONNONSUOJELUARVOIHIN SEKÄ RAKENNETTUUN YMPÄRISTÖÖN

Tiedot on esitetty liitteessä 25.
Toiminnan ei arvioida heikentävän minkään valtioneuvoston Natura 2000 -verkostoon ehdottaman tai verkostoon sisällytetyn alueen luonnonarvoja, eikä toiminnalle näin ollen ole tehty luonnonuojelulain mukaista arviointia.
☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 25B1
☐ luonnonuojelulain (9/2023) 35 §:n mukainen arviointi on esitetty liitteessä nro 25B2

C. VAIKUTUKSET VESISTÖÖN JA SEN KÄYTTÖÖN

Lupahakemuksen kohteena olevasta toiminnasta ei aiheudu päästöjä vesistöön, eikä näin ollen toiminnalla ole vaikutuksia vesistöön tai sen käyttöön.
☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 25C

D. ILMAAN JOUTUVIEN PÄÄSTÖJEN VAIKUTUKSET

Lupahakemuksen kohteena olevasta toiminnasta ei aiheudu päästöjä ilmaan.
--

Kiinteistöllä harjoitetaan ruiskumaalausta liuotinhenteisillä maaleilla. Maalauksesta aiheutuvat VOC-päästöt ovat vähäiset eikä niillä arvioida olevan olennaisia vaikutuksia ympäristöön.

☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 25D

E. VAIKUTUKSET MAAPERÄÄN JA POHJAVETEEN

Toiminnasta ei aiheudu päästöjä maaperään tai pohjaveteen, eikä näin ollen toiminnalla ole niihin vaikutuksia.

☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 25E

F. MELUN JA TÄRINÄN VAIKUTUKSET

Tiedot on esitetty liitteessä 25.

☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 25F

G. YMPÄRISTÖVAIKUTUSTEN ARVIOINTI

Toiminnalle ei ole tehty ympäristövaikutusten arviointia. Toiminnalle ei lähtökohtaisesti vaadita tehtäväksi ympäristövaikutusten arviointia.

☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 25G1

☐ ympäristövaikutusten arviointimenettelystä annetussa laissa (252/2017) tarkoitettu arviointiselostus ja yhteysviranomaisen lausunto on esitetty liitteessä nro 25G2

TARKKAILU JA RAPORTOINTI

26. TOIMINNAN JA VAIKUTUSTEN TARKKAILU JA RAPORTOINTI

A. KÄYTTÖTARKKAILU

Tiedot on esitetty liitteessä 26.

☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 26A

B. PÄÄSTÖTARKKAILU

Tiedot on esitetty liitteessä 26.

☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 26B

C. VAIKUTUSTARKKAILU

Tiedot on esitetty liitteessä 26.

☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 26C

D. MITTAUSMENETELMÄT JA -LAITTEET, LASKENTAMENETELMÄT SEKÄ NIIDEN LAADUNVARMISTUS

Tiedot on esitetty liitteessä 26.

☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 26D

E. RAPORTOINTI JA TARKKAILUOHJELMAT

Tiedot on esitetty liitteessä 26.

☐ voimassa olevat tarkkailuohjelmat on esitetty liitteessä nro 26E1

VAHINKOARVIO

27. VAHINKOARVIO JA VAHINKOA ESTÄVÄT TOIMENPITEET SEKÄ KORVAUKSET

A. ARVIO VESISTÖÖN KOHDISTUVISTA VAHINGOISTA

Toiminnasta ei arvioida aiheutuvan vahinkoa vesistöille.

☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 27A

B. TOIMENPITEET VESISTÖÖN KOHDISTUVIEN VAHINKOJEN EHKÄISEMISEKSI

Toiminnasta ei johdeta jätevesiä eikä siitä aiheudu päästöjä vesistöön.

☐ tiedot on esitetty liitteessä nro 27B

C. KORVAUSESITYS VESISTÖÖN KOHDISTUVISTA VAHINGOISTA

Toiminnasta ei arvioida aiheutuvan vahinkoa vesistöille.

☐ esitys korvauksista on esitetty liitteessä nro 27C

D. TOIMENPITEET MUIDEN KUIN VESISTÖVAHINKOJEN EHKÄISEMISEKSI

Tiedot on esitetty liitteessä 27D.

☒ esitys korvauksista on esitetty liitteessä nro 27D

MUUT TIEDOT

28. HAKEMUKSEEN ON LIITETTÄVÄ:

☒ 28.1 Mittakaavaltaan riittävän tarkka kartta toiminnan sijoittumisesta tai muu kartta, josta ilmenee toiminnan sijainti, mahdolliset päästölähteet sekä toiminnan haitallisten vaikutusten arvioimiseksi olennaiset kohteet ja asianosaisten kiinteistöt

☒ 28.2 Asemapiirros, josta ilmenee rakenteiden ja ympäristön kannalta tärkeimpien prosessien ja päästökohtien sijainti

Tarpeen mukaan:

☒ 28.3 Prosessikaavio, josta ilmenevät yksikköprosessit ja päästölähteet

☐ 28.4 Vaarallisten kemikaalien ja räjähteiden käsittelyn turvallisuudesta annetussa laissa (390/2005) tarkoitettu suuronnettomuuden vaaran arvioimiseksi laadittava selvitys tarpeellisessa laajuudessa

☐ 28.5 Kaivannaisjätteen jätehuoltosuunnitelma

☐ 28.6 Suuronnettomuuden vaaraa aiheuttavan kaivannaisjätteen jätealueen sisäinen pelastussuunnitelma

29. HAKIJAN ALLEKIRJOITUS

Paikka ja päivämäärä

2.10.2026

Allekirjoitus (tarvittaessa)

Salla Hossi Componenta Manufacturing Oy:n puolesta
Nimen selvennys

Liite 5, Tiedot kiinteistöistä ja niillä sijaitsevista laitoksista ja toiminnoista sekä näiden omistajista ja haltijoista yhteystietoineen

Kiinteistön perustiedot

Hakemuksen kohteena oleva toiminta sijaitsee Jyväskylän kaupungin Seppälänkankaan kaupunginosassa osoitteessa Yritystie 1, 40320 Jyväskylä. Toiminta sijoittuu kiinteistölle, jonka kiinteistötunnus on 179-19-69-9. Kiinteistön pinta-ala on 32 446 m². Kiinteistöllä sijaitseva teollisuusrakennus muodostuu kolmesta tuotantohallista (A-, B- ja C-halli) sekä toimisto-osasta. Ympäristölupahakemus koskee metallituotteiden pintakäsittelyyn tarkoitettua uutta pintakäsittelylinjaa, joka sijoittuu osaksi Componenta Manufacturing Oy:n koneistusyksikön toimintaa. Kohde sijaitsee vakiintuneella teollisuusalueella, ja sen ympäristö koostuu pääasiassa teollisuus-, varasto- ja yritystoiminnoista.

Kiinteistön omistaja

Kiinteistön omistaa Sagax RE Portfolio 4 Oy, joka kuuluu Sagax-konserniin. Kiinteistön hallinnointiin liittyvistä tehtävistä vastaa Suomessa Sagax Finland Asset Management Oy.

Sagax RE Portfolio 4 Oy

Aleksanterinkatu 19
00100 Helsinki

Kiinteistön haltija ja ympäristöluvan hakija

Kiinteistön haltija ja ympäristöluvan hakija on Componenta Manufacturing Oy (Y-tunnus 2507356-4), joka toimii kiinteistössä vuokralaisena. Yhtiö harjoittaa kiinteistöllä koneistus- ja putkipalvelutoimintaa. Ympäristölupahakemuksen kohteena oleva toiminta sijoittuu koneistusyksikön yhteyteen. Koneistus- ja putkipalveluyksiköissä valmistetaan koneistettuja komponentteja, putkituotteita ja kokoonpanotuotteita sekä niihin liittyvää hitsaustoimintaa teollisuuden asiakkaille.

Componenta Manufacturing Oy
Yritystie 1
40320 Jyväskylä

Muut kiinteistöllä sijaitsevat toiminnot

Hakemuksen kohteena olevan ja toiminnanharjoittajan muun toiminnan lisäksi kiinteistöllä toimii myös muita yrityksiä ja palveluja, jotka eivät liity ympäristölupahakemuksen mukaiseen toimintaan:

- Ajaton Lounas & Catering -ravintolatoiminta
- Alteams Finland Oy:n toimistotila

Edellä mainitut toimijat käyttävät omia vuokrattuja tilojaan eivätkä osallistu hakemuksen kohteena olevaan toimintaan. Toiminnot ovat luonteeltaan toimisto- tai palvelutoimintaa eikä niillä ole olennaista vaikutusta hakemuksen kohteena olevan toiminnan ympäristövaikutuksiin.

Liite 6A, Tiedot toiminnan sijaintipaikasta, ympäristöolosuhteista, ympäristön laadusta ja asutuksesta sekä selvitys alueen kaavoitustilanteesta

Sijaintipaikka, ympäristöolosuhteet ja ympäristön laatu

Toiminta sijoittuu Jyväskylän kaupungin Seppälänkankaan teollisuusalueelle. Teollisuusalueella sijaitsee pienteollisuustoimijoiden lisäksi mm. meijeri ja valmisbetoniasema. Laitoksen lähiympäristössä toiminta koostuu pienteollisuudesta.

Geologian tutkimuskeskuksen kartoitustietojen mukaan maaperä (karttataso 1:20 000) alueella on hiekkaa ja kallioperä (karttataso 1:200 000) graniittia. Toimintakiinteistöä ei ole merkitty Maaperän tilan tietojärjestelmään (MATTI). Kiinteistöllä sijaitsevan rakennuksen ensimmäinen osa on rakennettu vuonna 1984 teollisuustoimintaa varten. Ennen rakentamista kiinteistöllä oli metsää. Kiinteistöllä on aiemmin toiminut valimo. Toiminnanharjoittajalla ei kuitenkaan ole syytä epäillä, että maaperä kiinteistöllä olisi pilaantunutta.

Toiminnan sijaintipaikka ei sijaitse luokitellulla pohjavesialueella. Lähin luokiteltu pohjavesialue (tunnus 48195, vedenhankintaa varten tärkeä pohjavesialue, jonka pohjavedestä pintavesi- tai maaekosysteemi on suoraan riippuvainen) sijaitsee toiminnan sijaintipaikasta noin 3 km koilliseen. Toiminnan sijaintipaikkaa lähin vesistö on Ankeriasjärvi, joka sijaitsee lähimmillään noin 800 m kiinteistön rajalta koilliseen. Ankeriasjärvi kuuluu Kymijoen päävesistöalueeseen. Ankeriasjärven ekologista tilaa ei ole kartoitettu.

Toiminnan sijaintipaikan lähialueilla ei sijaitse ilmanlaadun mittauspisteitä. Lähin mittausasema sijaitsee Jyskässä runsaan 5,5 km päässä kiinteistöstä kaakkoon. Mittauspiste sijaitsee niin kaukana toiminnan sijaintipaikasta, että tietoja ilmanlaadusta kyseisessä pisteessä ei voida hyödyntää toiminnan sijaintipaikan ja sen lähiympäristön ilmanlaadun määrittelyssä. Alueen ilmanlaadun arvioidaan vastaavan tavanomaisen pienteollisuusalueen ilmanlaatua.

Jyväskylän kaupunki on teettänyt alueelle meluselvityksen vuonna 2022. Toimintakiinteistö sijaitsee Yritystiellä, jolle johtavan Laukaantien melu sekä toiminnan sijaintipaikasta noin 800 m lännessä kulkevan rautatien melu selvitettiin meluselvityksen yhteydessä. Tieliikenteen aiheuttama päiväajan keskiäänitaso toimintakiinteistön kohdalla on meluselvityksen mukaan noin 45–65 dB¹. Rautatien melu ei meluselvityksen mukaan kantaudu teollisuusalueelle asti yli 40 dB keskiäänitasolla². Alueella ei tiettävästi ole tehty tärinäselvityksiä.

Kulku toiminnan sijaintipaikalle tapahtuu Yritystien kautta, jolle kulku tapahtuu Laukaantien (tie 637) kautta. Fintrafficin lähin liikenteenmittauspiste (934 st637_Jyväskylä-Palokangas) sijaitsee Laukaantiellä teollisuusalueen pohjoispuolella, noin 1,5 km päässä toiminnan sijaintipaikasta. Elo-syyskuussa 2026 arkipäivinä mittauspisteen kohdalla liikkui noin 12 000–14 000 ajoneuvoa päivässä, joista raskaita ajoneuvoja oli noin 1 000. Viikonloppuisin liikennemäärät olivat noin 7 000–9 000 ajoneuvoa päivässä, joista raskaita ajoneuvoja oli noin 200–300. Jyväskylän meluselvityksen yhteydessä vuonna 2022 määritetty liikennemäärä Laukaantiellä oli 10 000–15 000 ajoneuvoa vuorokaudessa³.

¹ Jyväskylän kaupungin meluselvitys 2022, [Liite 3](#), s.7

² Jyväskylän kaupungin meluselvitys 2022, [Liite 4](#), s. 4

³ Jyväskylän kaupungin meluselvitys 2022, [Liite 2](#), s. 2

Suojelualueet, asutus ja herkätkohteet

Toiminta ei sijaitse luonnonsuojelualueella. Lähimmät suojelualueet sijaitsevat noin 170 m toimintakiinteistön rajalta koilliseen (Palokangas, ERA234675, erityisesti suojeltavan lajin esiintymispaikka (piilosammal)) sekä noin 430 m ja 1 km toimintakiinteistön rajalta itään (Saanivuoren luonnonsuojelualue, YSA206020 ja YSA269177, Yksityinen luonnonsuojelualue). Lähin Natura-alue (Kanavuori-Koskenvuori, SACFI0900003, erityisten suojelutoimien alue) sijaitsee toiminnan sijaintipaikasta noin 5,5 km kaakkoon.

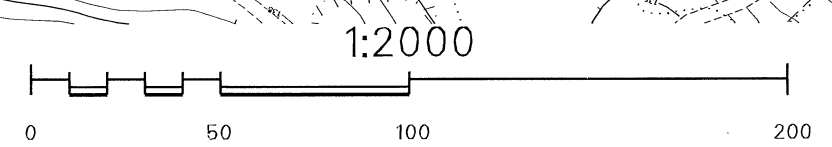
Toiminnan sijaintipaikan lähiympäristössä ei sijaitse kulttuuriperintökohteita, muinaisjäännöksiä tai muita vastaavia suojelukohteita. Lähin suojelukohde on Saanivuoren tervahaudat (1000056442, muu kulttuuriperintökohde), joka sijaitsee runsaat 2,5 km toiminnan sijaintipaikasta kaakkoon.

Toiminnan sijaintipaikkaa lähimmät yksittäiset asuinrakennukset ovat pientaloja ja sijaitsevat toimintakiinteistön rajalta noin 200 m itään ja noin 600 m länteen. Ankeriasjärven rannalla noin 1 km päässä kiinteistöstä sijaitsee muutamia pientaloja/vapaa-ajanrakennuksia. Lähimmät päiväkotit, koulu ja terveysasema (Huhtasuon päiväkotit, Huhtasuon yhtenäiskoulu ja Huhtasuon terveysasema) sijaitsevat toiminnan sijaintipaikasta runsaat 2 km lounaaseen. Lähin sairaala sijaitsee Kukkumäessä yli 8 km päässä toiminnan sijaintipaikasta.

Kaavoitus

Toimintakiinteistö sijaitsee asemakaavoitetulla alueella (Itäinen Palokärki, Seppälänkangas, kaavatunnus 176 64:002). Alueen asemakaava on saanut lainvoiman 10.4.2018. Kaavassa kiinteistö on osoitettu teollisuus- ja varastorakennusten korttelialueeksi (kaavamerkintä T). Kiinteistöön pohjoisessa rajautuva alue on kaavoitettu suojaviheralueeksi (kaavamerkintä EV). Lähivirkistysalueeksi sekä hulevesien käsittelyalueeksi, jota voidaan käyttää sade- ja muiden pintavesien keräilyyn, viivytykseen ja imeytykseen (kaavamerkintä VL-1) kaavoitettu alue alkaa muutamien kymmenien metrien päässä kiinteistön koillisrajasta. Muut kiinteistöä ympäröivät alueet on kaavoitettu teollisille toiminnoille tai tiealueiksi. Toimintakiinteistö sijaitsee Jyväskylän kaupungin oikeusvaikutteisen yleiskaavan alueella. Kaava on hyväksytty vuonna 2014 ja se on saanut lainvoiman 25.11.2016. Yleiskaavassa laitosalue on osoitettu tilaa vaativien työpaikkojen alueeksi. Toiminta vastaa alueelle kaavoissa asetettuja käyttötarkoituksia. Kaavakartat on esitetty liitteissä 6A1 ja 6A2.

Alueella ei ole vireillä asemakaavamuutoksia. Jyväskylässä on käynnistetty uuden yleiskaavan (Jyväskylän yleiskaava 2050) laatiminen. Kaavaluonnoksessa toiminnan sijaintipaikka ja sen lähialueet esitetään osoitettavaksi teollisuus- ja työpaikka-alueeksi, joka varataan teollisuustoiminnoille ja siihen liittyvälle varastoinnille. Alueelle saisi lisäksi sijoittaa pääkäyttötarkoitusta palvelevia muita tiloja, kuten toimisto-, terminaali- ja myymälätiloja. Alueen käyttötarkoitus ei lähtökohtaisesti ole muuttumassa uuden yleiskaavan myötä.



Jyväskylä 13.10.2015 Mittauspäällikkö
Ari Heinonen

Liite 8B, Yleisölle tarkoitettu tiivistelmä

Componenta Manufacturing Oy hakee ympäristölupaa osoitteeseen Yritystie 1, 40320 Jyväskylä sijoitettavalle metallikomponenttien sinkkifosfatointilinjalle. Hakemus koskee sinkkifosfatointiprosessia ja siihen liittyvää jätevesien esikäsittelyä. Hakija harjoittaa kiinteistöllä lisäksi maalausta, koneistustoimintaa ja putkituotteiden valmistusta, jotka eivät ole luvanvaraisia toimintoja. Maalaus tapahtuu ruiskumaalauksena liuotinhenteisillä maaleilla. Koneistuksessa metallikappaleita sorvataan, jyrsitään, hiotaan ja porataan sekä tarvittaessa pestään ja kokoonpannaan. Putkituotteiden valmistukseen kuuluu muun muassa putkien taivutusta, sahausta, pesua, liitinasennusta ja hitsausta.

Koneistettuja metallikomponentteja käsitellään sinkkifosfatointiprosessissa kemiallisesti niiden pinnan suojaamiseksi korroosiolta. Toiminta tapahtuu allaslinjastolla, jossa prosessin päävaiheet ovat rasvanpoisto, aktivointi, sinkkifosfatointi, passivointi ja huuhtelut. Lopuksi tuotteet kuivataan. Kaikki prosessilaitteet sijaitsevat sisätiloissa. Sinkkifosfatoinnissa muodostuva jätevesi esikäsitellään laitoksella ennen sen johtamista kunnalliseen jätevesiviemäriin. Toiminnassa käytettävät kemikaalit polttoaineita lukuun ottamatta sijaitsevat sisätiloissa ja nestemäiset kemikaalit varastoidaan valuma-altaiden päällä tai allastetuissa tiloissa.

Pintakäsittelylinjan keskeinen jäte on jäteveden esikäsittelyssä muodostuva metallipitoinen sakka, joka toimitetaan käsiteltäväksi vaarallisena jätteenä. Lisäksi toiminnassa voi syntyä vähäisiä määriä käytöstä poistettavia kemikaaleja ja muita vaarallisia jätteitä. Toiminnanharjoittajan muussa toiminnassa kiinteistöllä muodostuu jätteinä muun muassa maali- ja liuotinjätettä, metallilastuja, käytettyä työstöemulsiota, käytettyjä pesunesteitä sekä pakkausjätettä. Jätteitä ei käsitellä kiinteistöllä, vaan ne lajitellaan, varastoidaan asianmukaisesti ja luovutetaan luvan saaneille jätehuoltotoimijoille kierrätettäviksi, muutoin hyödynnettäviksi tai loppukäsiteltäviksi.

Lupahakemuksen kohteena olevasta toiminnasta ei normaalitilanteessa aiheudu päästöjä ilmaan, vesistöön, maaperään tai pohjaveteen. Toiminta sijoittuu Seppälänkankaan teollisuusalueelle. Lähin asuinrakennus sijaitsee noin 200 metrin etäisyydellä kiinteistön rajasta ja lähin luonnonsuojelualue noin 170 metrin etäisyydellä kiinteistön rajasta. Lähin vesistö, Ankeriasjärvi, sijaitsee noin 800 metrin etäisyydellä, eikä toiminta sijaitse luokitellulla pohjavesialueella. Toiminnan käytännön vaikutusalueen arvioidaan rajoittuvan pääasiassa laitосkiinteistölle ja sen välittömään lähiympäristöön. Koska toiminta tapahtuu sisätiloissa eikä siitä aiheudu suoria päästöjä ympäristöön, toiminnalla ei arvioida olevan käytännön vaikutuksia asutukseen, luontoon ja luonnonsuojelualueisiin, ilmaan, vesistöön, maaperään tai pohjaveteen.

Toiminnan merkittävimmät ulkoiset melulähteet liittyvät kemikaali-, raaka-aine- ja tuotekuljetuksiin. Pintakäsittelylinjan prosessilaitteet sijaitsevat sisätiloissa, eikä niiden melun arvioida kantautuvan merkittävästi rakennuksen ulkopuolelle. Pintakäsittelyssä ja jäteveden esikäsittelyssä käytettävien kemikaalien kuljetuksia tehdään arviolta noin 6–12 kertaa vuodessa, joten uuden toiminnan liikenne- ja meluvaikutukset jäävät vähäisiksi suhteessa teollisuusalueen muuhun toimintaan ja liikenteeseen. Toiminnasta ei aiheudu ympäristöön leviävää tärinää.

Liite 10A, Tuotteet, tuotanto, kapasiteetti, prosessit, laitteistot, rakenteet ja niiden sijainti

Toiminnassa valmistetaan pintakäsiteltyjä metallikomponentteja kemiallisella sinkkifosfatointiprosessilla. Sinkkifosfatoinnissa käsiteltävä metallikappale käy läpi prosessin, jonka tarkoituksena on suojata kappaleen pintaa korroosiolta. Toiminta tapahtuu allaslinjastolla, jossa prosessin päävaiheet ovat rasvanpoisto, aktivointi, sinkkifosfatointi, passivointi, huuhtelut. Lopuksi käsitellyt komponentit kuivataan. Kaikki prosessilaitteet sijaitsevat sisätiloissa.

Sinkkifosfatointiprosessissa muodostuvat jätevedet esikäsitellään laitoksella ennen niiden johtamista kunnalliseen jätevesiverkkoon. Sinkkifosfatoinnin jälkeen komponentit maalataan. Sinkkifosfatointiprosessi ja maalaus on kuvattu tarkemmin viranomaiskäyttöön tarkoitettussa, salassa pidettävässä liitteessä 10B.

Lupahakemuksen kohteena olevan toiminnan lisäksi toiminnanharjoittaja harjoittaa kiinteistöllä metallikomponenttien koneistusta ja putkituotteiden valmistusta. Tuotteita valmistettiin vuonna 2025 yhteensä noin 3 500 tonnia. Koneistuksessa komponentteihin työstetään erilaisia muotoja ja reikiä sorvaamalla, jyrsimällä, hiomalla ja/tai poraamalla. Osa kappaleista pestään laitoksella ja osa kappaleista pintakäsitellään pintakäsittelylinjalla ja maalataan. Lisäksi osalle koneistetuista tuotteista tehdään kokoonpanoa. Koneistuksessa muodostuu metallilastuja, jotka poistetaan koneistuskeskuksilta kuljettimilla. Koneistuksessa käytettävää työstönestettä poistuu lastujen mukana. Työstönestettä otetaan talteen lastukuljettimilta ja palautetaan suodatettuna takaisin työstöön. Putkituotteiden valmistus pitää sisällään mm. putkien taivutuksen, sahauksen, pesun, liitinasennuksen ja hitsauksen. Valmiiden komponenttien laatu tarkistetaan, minkä jälkeen ne pakataan ennen lähettämistä asiakkaalle. Kaikki tuotantotoiminta tapahtuu sisätiloissa kiinteistöllä sijaitsevassa tuotantorakennuksessa.

Liite 11, Raaka-aineet, kemikaalit, polttoaineet ja muut tuotantoon käytettävät aineet, niiden varastointi ja säilytys sekä kulutus ja veden käyttö

Toiminnassa käsitellään koneistettuja metallikomponentteja sinkkifosfatoinnilla. Sinkkifosfointiprosessissa käytetään mm. rasvanpoistokemikaalia, aktivointikemikaalia, fosfointikemikaalia ja passivointikemikaalia. Lisäksi prosessissa muodostuvien jätevesien esikäsittelyssä käytetään happoa ja emästä, rautakloridia sekä flokkauskemikaalia. Kemikaalit varastoidaan riittävän kokoisten valuma-altaiden päällä. Prosessissa käytettävien kemikaalien tynnyrit varastoidaan kahdessa kahden tynnyrin tynnyrikaapissa, joissa on integroitu valuma-allas. Tynnyrikaapit sijoitetaan sisätiloihin lähelle sinkkifosfointilinjastoa. Käsittelylinjastolla säilytetään pieni määrä prosessin automaattiseen täyttöön tarvittavia kemikaaleja.

Sinkkifosfatoinnin jälkeen tehtävässä maalauksessa käytetään liuotinhenteisiä 1-komponenttimaaleja. Maalauksessa käytettävät kemikaalit varastoidaan sisätiloissa maalivarastossa (pumppuhuone), josta mahdollisen vuodon päätyminen ympäröiviin tiloihin on estetty korotetun kynnyksen avulla.

Laitoksella käytetään lisäksi kevyttä polttoöljyä ja nestekaasua diesel- ja kaasutrukkien polttoaineena. Polttoöljy varastoidaan 0,85 m³ maanpäällisessä valuma-altaalla varustetussa säiliössä. Nestekaasu varastoidaan avaamattomissa kaasupulloissa. Uusi pullo vaihdetaan trukkiin edellisen pullon tyhjentyessä. Polttoöljyn kulutus on noin 1,2–2,5 t (1,5–3 m³) vuodessa ja nestekaasun noin 100–200 kg vuodessa. Polttoöljy ja nestekaasu varastoidaan katetussa kopissa tuotantorakennuksen ulkopuolella. Kemikaalien varastointipaikka ja vaarallisten jätteiden varastointipaikka kiinteistöllä on esitetty liitteessä 28.2.

Kiinteistöllä pintakäsittelylinjan lisäksi harjoitettavassa koneistustoiminnassa ja putkituotteiden valmistuksessa käytetään pääraaka-aineina terästä, rautaa ja alumiinia. Vuonna 2025 näitä metalleja työstettiin yhteensä noin 4 000 tonnia. Pintakäsittelylinjan ulkopuolisessa komponenttien valmistuksessa käytetään kemikaaleina pääasiassa työstönestettä, pesuaineita ja hitsauskaasuja. Kemikaalit varastoidaan valuma-altaiden päällä tuotantotiloissa. Laitoksen koneissa käytetään lisäksi öljyä sekä muita koneiden toiminnan kannalta tarpeellisia nesteitä, joita ei katsota varsinaisiksi prosessikemikaaleiksi.

Kiinteistön prosesseissa käytettävät kemikaalit sekä niiden käyttö- ja varastointimäärät on esitetty erillisessä salassa pidettävässä liitteessä 11B. Ilmoitus kemikaalien vähäisestä teollisesta käsittelystä ja varastoinnista tehdään kunnan pelastusviranomaiselle. Toiminnassa ei käytetä biosidejä tai otsonikerrokselle haitallisia aineita eikä REACH-asetuksen mukaisia rajoitettuja tai luvanvaraisia aineita tai POP-yhdisteitä.

Sinkkifosfointilinjalla käytettävän veden määrä tavanomaisessa toiminnassa on noin 800 m³ vuodessa ja täydellä kapasiteetilla toimittaessa noin 1 600 m³. Vettä ei kierrätetä prosessissa vaan jätevesi johdetaan jätevesiviemäriin esikäsittelyn jälkeen. Kiinteistön muu vedenkulutus on vuodessa noin 1 500–2 000 m³. Kiinteistöllä käytettävä vesi saadaan kunnallisesta vesijohtoverkosta.

Liite 12A, Energian käyttö ja arvio käytön tehokkuudesta

Energian käyttö

Kiinteistön energialähteinä käytetään sähköenergiaa, kaukolämpöä sekä polttoöljyä trukin polttoaineena. Lisäksi käytetään erittäin vähäisessä määrin nestekaasua trukin polttoaineena (noin 1 MWh/a). Sähköenergiaa käytetään tuotantokoneiden, laitteiden, trukkien, paineilmajärjestelmien, ilmanvaihdon, valaistuksen sekä muun kiinteistötekniikan käyttöön. Kaukolämpöä käytetään tuotanto-, varasto-, toimisto- ja sosiaalitilojen lämmitykseen.

Energian kulutus on ollut seuraava viimeisten kolmen vuoden aikana:

Vuosi	Sähkö (MWh)	Kaukolämpö (MWh)	Polttoöljy (MWh)	Yhteensä (MWh)	Yhteensä (TJ)
2023	2 345	1 726	34	4 105	14,78
2024	2 089	1 778	15	3 883	13,98
2025	2 033	1 727	22	3 782	13,62

Sinkkifosfatointilinjan energiankulutus on noin 470 kWh työvuoroa (8 h) kohden. Tavanomaisessa tuotannossa (2 vuoroa päivässä, 5 päivää viikossa) energiankulutus on noin 245 MWh vuodessa ja suurimmalla mahdollisella tuotantokapasiteetilla (3 vuoroa vuorokaudessa, 365 päivää vuodessa) noin 515 MWh vuodessa.

Energiatehokkuus

Toiminnassa pyritään energian tehokkaaseen käyttöön jatkuvan parantamisen periaatteen mukaisesti. Energiatehokkuutta seurataan osana ympäristö- ja energiatehokkuusjohtamisjärjestelmiä sekä energiankulutuksen vuosittaista raportointia.

Yritys kuuluu elinkeinoelämän energiatehokkuussopimukseen ja on liittynyt myös energiatehokkuussopimuksen sopimuskaudelle 2026–2035. Energiatehokkuutta kehitetään osana ympäristö- ja vastuullisuustyötä.

Merkittävimmät nykyiset energiatehokkuustoimenpiteet kiinteistöllä ovat:

- energiankulutuksen säännöllinen seuranta ja raportointi
- tuotantolaitteiden ja prosessien energiatehokas käyttö
- ilmanvaihto- ja lämmitysjärjestelmien optimointi
- energiatehokkuuden huomioiminen investoinneissa ja laitehankinnoissa
- energiatehokkuuden kehittämiskohteiden tunnistaminen osana ympäristö- ja energianhallintaa.

Suunnitellut energiansäästötoimenpiteet

Energiatehokkuutta parannetaan tarkastelemalla vuosittain energiankäytön merkittävimmät kohteet ja tunnistamalla uusia energiansäästömahdollisuuksia. Kehittämiskohteita ovat erityisesti ilmanvaihdon ja prosessilaitteiden ohjaus, käyttöaikojen optimointi sekä energiatehokkaampien laitteiden käyttöönotto investointien yhteydessä.

Energiatehokkuustavoitteet

Tavoitteena on ylläpitää ja parantaa energiatehokkuutta osana toiminnan jatkuvaa kehittämistä sekä vähentää tuotannon energiankulutusta suhteessa tuotantomääriin. Energiatehokkuuden kehittämisessä hyödynnetään energiatehokkuussopimuksen velvoitteita, vuosittaista energiankulutuksen seurantaa sekä energiatehokkuuden parantamismahdollisuuksien järjestelmällistä arviointia.

Energiakatselmukset

Yritys on vapautettu energiatehokkuuslain mukaisten yrityksen energiakatselmusten toteuttamisesta yrityksessä käytössä olevan ETJ+-energiatehokkuusjärjestelmän ja sertifioidun ympäristöjohtamisjärjestelmän myötä. Yrityksessä on käytössä energiakatselmusmenettely, jossa energiankäyttöä tarkastellaan vuosittain mittausdataan perustuen ja tunnistetaan merkittävät energiankäyttökohteet sekä energiatehokkuuden parantamismahdollisuudet.

Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimus
Yrityksen liittymisasiakirja
Teknologiateollisuuden toimenpideohjelma

OHJE

Liittyvä yritys: Componenta Manufacturing Oy

Yrityksen nimi

liittyy tällä liittymisasiakirjalla Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksen Teknologiateollisuuden toimenpideohjelmaan ja sitoutuu toteuttamaan tässä liittymisasiakirjassa liitteenä olevaa toimenpideohjelmaa.

Yritys liitetään Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimukseen, kun Teknologiateollisuus ry on todennut Yrityksen toimittaman liittymisasiakirjan asianmukaiseksi ja allekirjoitettu liittymisasiakirja on toimitettu Motivaan merkittäväksi liittymisrekisteriin.

Sopimuksen toteuttaminen

Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksen tavoitteiden saavuttamiseksi Yritys

- sisällyttää liitteenä olevan toimenpideohjelmaan sen kohdan 1.3 mukaisesti pääsääntöisesti kaikki Suomessa toimivat toimipaikat ja niiden energiankäytön
- asettaa liittyessään liitteenä olevan toimenpideohjelman kohdassa 2.2 määritellyllä tavalla ohjeelliset energiansäästötavoitteet vuosille 2030 ja 2035, joiden toteutumista seurataan toimenpideohjelmassa kuvatulla tavalla
- sitoutuu omalta osaltaan toteuttamaan Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimusta liitteenä olevan toimenpideohjelman kohdassa 3 ”Yrityksen velvoitteet” kuvatulla tavalla.

Yrityksen irtisanoutuminen, erottaminen sekä irtautuminen

Yrityksen liittyminen on voimassa 31.12.2035 saakka, ellei yrityksen irtisanoutumista (liite kohta 5.1), erottamista (liite kohta 5.2) tai irtautumista (liite kohta 5.3) koskevista syistä muuta seuraa. Lisäksi Yrityksen liittyminen raukeaa, mikäli toimintaympäristön tai toimintaolosuhteiden olennaisista muutoksista johtuen Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimus tai sen liitteenä oleva toimenpideohjelma irtisanotaan.

Muut ehdot

Teknologiateollisuuden toimenpideohjelman vuosille 2030 ja 2035 asetettujen ohjeellisten energiansäästötavoitteiden saavuttamista seurataan toimenpideohjelman ohjausryhmässä. Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksen johtoryhmä seuraa koko Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksen tavoitteiden toteutumista ja valmistelee ehdotukset tarvittavista muutoksista, mikäli asetettujen tavoitteiden saavuttaminen vaikuttaa epätodennäköiseltä.

Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimus on oikeudelliselta luonteeltaan tavoiteohjelman kaltainen, eikä toimenpideohjelman velvoitteiden laiminlyönti aiheuta mahdollisen yrityksen Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksesta erottamisen (liite kohta 5.2) lisäksi muita oikeudellisia seuraamuksia kuin mitä liitteenä olevan toimenpideohjelman kohdissa 5.1 ja 5.2 on valtion tuista mainittu.

Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksen sopimusosapuolet ja tähän toimenpideohjelmaan liittyneet yritykset pyrkivät toimimaan siten, että sopimuksen mukaiset tavoitteet toteutuvat.

Allekirjoitus

Tämä asiakirja allekirjoitetaan sähköisesti. Allekirjoitukset ilmenevät erilliseltä allekirjoitussivulta.

Yrityksen nimenkirjoitusoikeuden omaavan allekirjoittajan/allekirjoittajien tiedot ilmoitetaan alla:

Nimi	Tehtävänimike	Sähköposti ja puhelinnumero
Pasi Mäkinen	Toimitusjohtaja	pasi.makinen@componenta.com, 040 747 3358

Mikäli yrityksen liittymisasiakirjan allekirjoittajia on enemmän kuin kaksi, toimitetaan tiedot sähköpostilla. Tarkemmat ohjeet löytyvät Ohje-liitteestä.

Täytetty liittymisasiakirja toimitetaan liitteenä olevan ohjeen mukaisesti Teknologiateollisuus ry:lle.

15.5.2025

1 Yritys

Yritys	Componenta Manufacturing Oy
Postiosoite	Yritystie 1
Postinumero	40320
Postitoimipaikka	Jyväskylä
www-sivut	www.componenta.com
Y-tunnus	2507356-4
Yrityksen päätoimiala Tilastokeskuksen TOL2025 luokituksen mukaisesti 3:n numeron tarkkuudella:	
TOL2025-luokka	255

2 Energiatehokkuussopimuksen vastuuhenkilö

Sopimuksen vastuuhenkilö toimii yhteyshenkilönä tämän toimenpideohjelman toimeenpanoon liittyvissä asioissa sekä Yrityksen toimipaikkojen vastuuhenkilönä, ellei niitä ole erikseen määritetty. Sopimuksen vastuuhenkilön tulee olla liittyvän yrityksen organisaatiosta.

Nimi	Salla Hossi
Tehtävänimike	Environmental and Sustainability Manager
Toimipaikka	Vantaa
Postiosoite	Teknobulevardi 3-5
Postinumero	01350
Postitoimipaikka	Vantaa
Puhelin	0405553052
Matkapuhelin	0405553052
Sähköposti	salla.hossi@componenta.com

Vastuuhenkilöt lisätään automaattisesti energiatehokkuussopimusten yhteystietorekisteriin. Henkilötietoihin liittyvään tietosuojakäytäntöön voit tutustua Energiatehokkuussopimusten käyttäjä- ja yhteystietorekisterin tietosuojaselosteessa¹.

3 Yrityksen toimipaikat

Yritys sisällyttää Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimukseen pääsääntöisesti kaikki Suomessa toimivat toimipaikat.

Toimipaikkojen lukumäärä tässä toimenpideohjelmassa yhteensä 9

Yrityksen toimipaikat ja niiden vastuuhenkilöt sekä päätoimialaluokka (TOL 2025) eritellään tämän liittymisasiakirjan kohdassa 7 olevassa taulukossa. Sopimuksen mukainen vuosiraportointi tapahtuu toimipaikoittain.

¹ <https://energiatehokkuussopimukset.fi/yhteystiedot/#seurantajärjestelmä>

4 Sopimukseen liitettävä energiankäyttö

Yritys sisällyttää toimenpideohjelman kohdan 1.3 mukaisesti sopimukseen pääsääntöisesti kaikki Suomessa toimivat toimipaikat ja niiden energiankäytön. Energiankäyttö ilmoitetaan viimeisimmältä liittymishetkellä käytettävissä olevalta normaalia toimintaa edustavalta kalenterivuodelta.

Energiatietojen vuosi 2024

Sähkö	8672,0	MWh
Lämpö	2492,0	MWh
Kaukokylmä	0.0	MWh
Polttoaineet ²	3172,00	MWh
Liittymän energiankäyttö yhteensä	14336,0	MWh

5 Ohjeelliset energiansäästötavoitteet vuosille 2030 ja 2035

Yritys asettaa ohjeellisen energiamääräisen (MWh) vuotuisen energiansäästötavoitteen sopimuskaudelle 2026–2035. Tavoitteen saavuttamista seurataan toteutettujen ja energiatehokkuussopimusten seurantajärjestelmään raportoitujen energiankäyttöä tehostavien toimenpiteiden voimassa olevan vuotuisen energiansäästövaikutuksen kautta. Yrityksen energiankäytön ei edellytetä tavoitevuosina 2030 ja 2035 olevan sopimukseen liitettyä lähtötilannetta alhaisempi.

Yrityksen sopimuksen mukainen ohjeellinen energiamääräinen vuotuinen energiansäästön kokonaistavoite vuodelle 2035 ja välitavoite vuodelle 2030 lasketaan kohdassa 4 esitetystä liittymistilanteen vuosittaisesta energiankäytöstä yhteensä ja riippuu valittavan kauden pituudesta.

- sopimuskaudelle 2026–2035 kokonaistavoite on vähintään 10 % ja välitavoite 6 %
- kaudelle 2023–2035 kokonaistavoite on vähintään 13,5 % ja välitavoite 9,6 %
- kaudelle 2021–2035 kokonaistavoite on vähintään 16 % ja välitavoite 12 %

Yritys voi sopimuskauden 2026–2035 sijasta valita kauden 2023–2035 tai 2021–2035, jos Yritys on ollut mukana energiatehokkuussopimuksessa kaudella 2017–2025, ja haluaa hyödyntää vuosina 2021–2025 toteuttamiaan energiatehokkuussopimusten seurantajärjestelmään raportoitujen teknisten toimenpiteiden energiansäästöjä.

Yrityksen asettaman ohjeellisen vuotuisen energiansäästötavoitteen kausi (valitse alta yksi vaihtoehto):

- ☒ Sopimuksen mukaiset energiansäästötavoitteet asetetaan **sopimuskaudelle 2026–2035**
- ☐ Sopimuksen mukaiset energiansäästötavoitteet asetetaan **kaudelle 2023–2035**
- ☐ Sopimuksen mukaiset energiansäästötavoitteet asetetaan **kaudelle 2021–2035**

Yrityksen ohjeelliset vuotuiset energiansäästötavoitteet vuosille 2030 ja 2035:

Välitavoite vuodelle 2030	860,0	MWh/a	6,0	%	Tavoitteet (%) 2030 ja 2035 vähintään edellä valitun kauden mukaisesti
Kokonaistavoite vuodelle 2035	1434,0	MWh/a	10,0	%	

² Esimerkiksi öljy, maakaasu, hake (Huom! polttoaineilla tuotettu lämpö tai sähkö ei sisälly kohtaan "Lämpö" tai "Sähkö"). Polttoaineiden muuntokertoimina käytetään Tilastokeskuksen julkaisemia tehollisia lämpöarvoja.

6 Energiatehokkuussopimusten vuosiraportointi – energiatiedot

Pyydämme Motiva Oy:lle ja Tilastokeskukselle valtuutusta luovuttaa yrityksen raportoimia tai täydennettyjä energiatietoja toisilleen. Valtuutuksen saatuaan Motiva luovuttaa vuosittain Tilastokeskukselle Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksen 2026–2035 vuosiraportointiin kerätyt energiatiedot (sähkö, lämpö, kaukokylmä ja polttoaineet sekä niihin liittyvät lisätiedot) ja vedenkulutustiedot käytettäväksi tilastointitarkoituksiin. Valtuutus mahdollistaa kerättyjen energiatietojen hyödyntämisen Tilastokeskuksen teollisuuden energiatilastoinnissa ja tilastoinnin kattavuuden parantamisessa ja sen **tavoitteena on myös yrityksille kohdentuvan päällekkäisen tiedonantotaakan vähentäminen**. Mikäli Tilastokeskus päivittää ja/tai täydentää Motivan toimittamia tietoja yritykseltä tai muuten saatujen lisätietojen perusteella, Tilastokeskus voi toimittaa Motivalle tiedoksi päivitettyt tiedot, jotka voidaan päivittää yrityksen energiatehokkuussopimuksen vuosiraportille.

Tilastokeskuksen tietojen käsittelyä ja salassapitoa koskevat periaatteet löytyvät tilastolaista. <http://www.finlex.fi/fi/laki/ajantasa/2004/20040280>

Valtuutus

Myönnämme Motiva Oy:lle luvan luovuttaa Tilastokeskukselle vuosittain energiatehokkuussopimuksen vuosiraportointiin kerätyt energiatiedot (sähkö, lämpö, kaukokylmä ja polttoaineet) ja vedenkulutustiedot käytettäväksi Tilastokeskuksen tilastojen tuotannossa. Samalla myönnämme Tilastokeskukselle luvan toimittaa Motivalle kyseisiin tietoihin tehtyt mahdolliset päivitykset vietäväksi energiatehokkuussopimusten seurantajärjestelmään. Valtuutus on voimassa vuoden 2036 loppuun, ellei sen irtisanomisesta erikseen kirjallisesti ilmoiteta Motiva Oy:lle³



Kyllä, annamme valtuutuksen

Emme myönnä Motiva Oy:lle lupaa luovuttaa energiatehokkuussopimuksen vuosiraportointiin kerättyjä energia- ja vesitietoja (sähkö, lämpö, kaukokylmä, polttoaineet, vesi) Tilastokeskukselle. Ymmärrämme että tämä tarkoittaa, että Tilastokeskus voi tällöin kysyä vastaavat tiedot yritykseltä suoraan teollisuuden energiatilastointia varten.



Emme anna valtuutusta

³ seuranta-apu@motiva.fi

15.5.2025

7 Energiatehokkuussopimukseen liitettävät toimipaikat

Ilmoita taulukossa toimipaikan nimi ja päätoimiala sekä toimipaikan vastuuhenkilö ja sähköposti. Mikäli toimipaikkakohtaista vastuuhenkilöä ei nimitä, toimii kohdassa 2 ilmoitettu sopimuksen vastuuhenkilö myös ko. toimipaikan vastuuhenkilönä. Vastuuhenkilöt lisätään automaattisesti energiatehokkuussopimusten yhteystietorekisteriin, voit tutustua henkilötietoihin liittyvään tietosuojakäytäntöömme Energiatehokkuussopimusten käyttäjä- ja yhteystietorekisterin tietosuojaselosteessa⁴.

	Toimipaikan nimi	Toimipaikan vastuuhenkilön nimi ja sähköpostiosoite	TOL2025 3 nroa ⁵
1	Koneistus Jyväskylä	Janne Sormunen, janne.sormunen@componenta.com	255
2	Koneistus Härmä	Janne Sormunen, janne.sormunen@componenta.com	255
3	Koneistus Sastamala	Janne Sormunen, janne.sormunen@componenta.com	255
4	Koneistus Kurikka	Janne Sormunen, janne.sormunen@componenta.com	255
5	Levypalvelu	Janne Sormunen, janne.sormunen@componenta.com	255
6	Putkipalvelu	Janne Sormunen, janne.sormunen@componenta.com	255
7	Takomo	Janne Sormunen, janne.sormunen@componenta.com	254
8	Kalajoen tehdas	Janne Sormunen, janne.sormunen@componenta.com	255
9	Koneistus ja palvelukeskus Sepänkylä	Janne Sormunen, janne.sormunen@componenta.com	255
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

Mikäli toimipaikkojen lukumäärä ylittää 24, voi toimipaikkojen tiedot ilmoittaa erillisellä liitetiedostolla.

⁴ <https://energiatehokkuussopimukset.fi/yhteystiedot/#seurantajärjestelmä>

⁵ Toimialaluokitus Tilastokeskuksen toimialaluokituksen 2025 mukaisesti

15.5.2025

Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimus Teknologiateollisuuden toimenpideohjelma

Tällä toimenpideohjelmalla Teknologiateollisuus ry (jäljempänä Toimialaliitto) toteuttaa Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimusta, joka on työ- ja elinkeinoministeriön (jäljempänä Ministeriö), Energiaviraston, Elinkeinoelämän keskusliitto ry:n (jäljempänä Keskusliitto) ja sen toimialaliittojen sekä Metsäteollisuus ry:n välinen sopimus energiankäytön tehostamisesta vuosina 2026–2035.

Ministeriön, Energiaviraston, Keskusliiton ja sen toimialaliittojen sekä Metsäteollisuus ry:n yhteinen johtoryhmä seuraa ja ohjaa Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksen toimeenpanoa ja tekee tarvittaessa ehdotuksia sen kehittämiseksi. Sopimuksen lähtökohdat ja perusteet sekä johtoryhmän tehtävät on kuvattu edellä mainittujen sopimusosapuolien allekirjoittamassa Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksessa.

Tässä toimenpideohjelmassa on esitetty ne tavoitteet ja velvoitteet, joihin Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimukseen liittyvä yritys (jäljempänä Yritys) sitoutuu sekä sopimuksen irtisanomiseen, erottamiseen ja irtautumiseen liittyvät menettelyt ja mahdolliset seuraamukset. Lisäksi tässä toimenpideohjelmassa on esitetty sopimuksen mukaiset Ministeriön, Energiaviraston ja Toimialaliiton toimet sekä energiatehokkuussopimustoiminnan liittymä energiatehokkuuslakiin.

1 Sopimuskausi, kohderyhmä ja yrityksen liittyminen

1.1 Sopimuskausi ja sopimusjaksot

Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksen sopimuskausi 2026–2035 kattaa kaksi jaksoa: sopimusjakso 2026–2030 (5 vuotta) ja sopimusjakso 2031–2035 (5 vuotta), yhteensä 10 vuotta.

1.2 Kohderyhmä

Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksen Teknologiateollisuuden toimenpideohjelmaan liittyvät pääsääntöisesti teknologiateollisuuden yritykset, joiden yhdenkään toimipaikan energiankäyttö¹ ei ylitä 100 GWh vuodessa².

1.3 Yrityksen liittyminen

Yrityksen liittymisellä Teknologiateollisuuden toimenpideohjelmaan tarkoitetaan sen liittymistä erillisellä liittymisasiakirjalla Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksen em. toimenpideohjelmaan. Yrityksellä tarkoitetaan tässä yhtiötä tai muuta toimijaa, joka allekirjoittaa liittymisasiakirjan Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksen yhteen tai useampaan toimenpideohjelmaan. Yritys tässä toimenpideohjelmassa kattaa kaikki samalla liittymisasiakirjalla sopimukseen liitetyt toimijat (esimerkiksi koko konsernin).

Teknologiateollisuuden toimenpideohjelmaan liittymiseksi Yritys lähettää asianmukaisesti täytetyn liittymisasiakirjan Toimialaliitolle. Yritys liitetään Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimukseen, kun Toimialaliitto on todennut Yrityksen toimittaman liittymisasiakirjan asianmukaiseksi, liitto sekä Yritys ovat allekirjoittaneet liittymisasiakirjan ja se on toimitettu Motiva Oy:lle merkittäväksi liittymisrekisteriin.

Yritys sisällyttää Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimukseen pääsääntöisesti kaikki Suomessa toimivat toimipaikat ja niiden energiankäytön. Tarvittaessa Yritys liittyy tämän Teknologiateollisuuden

¹ Sähkö, lämpö ja polttoaineet

² Pääsääntöisesti Yritys, jolla on yksi tai useampi toimipaikka, jonka energiankäyttö on yli 100 GWh vuodessa, liittää kaikki toimipaikkansa energiankäytöstä riippumatta energiavaltaisen teollisuuden toimenpideohjelmaan. Tarvittaessa Yritys voi kuitenkin liittää osan toimipaikoista oman alansa keskisuuren teollisuuden toimenpideohjelmaan.

toimenpideohjelman lisäksi yhteen tai useampaan muuhun Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksen toimenpideohjelmaan.

Yrityksen irtisanoutumiseen ja erottamiseen liittyvät menettelyt ja mahdolliset seuraamukset on kuvattu kohdassa 5.

2 Toimenpideohjelman tavoitteet

2.1 Toimialaliiton tavoite

Toimialaliiton tavoitteena on saada vuoden 2027 loppuun mennessä sellainen määrä yrityksiä sitoutumaan tämän toimenpideohjelman toteuttamiseen, että se kattaa vähintään puolet toimenpideohjelman piiriin kuuluvasta energiankäytöstä.

Toimenpideohjelman ohjeelliseksi energiansäästötavoitteeksi (GWh) kaudelle 2026–2035 asetetaan 10 prosenttia ja välitavoitteeksi 6 prosenttia vuodelle 2030 laskettuna toimenpideohjelman kohderyhmän energiankäytöstä¹.

2.2 Yrityksen tavoite

Tavoitteen asettaminen

Toimialakohtaisen toimenpideohjelman tavoitteen saavuttaminen edellyttää, että kukin Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimukseen liittyvä Yritys asettaa lähtökohtaisesti energiatehokkuussopimukseen (2026–2035) liittyessään vähintään 10 prosentin ohjeellisen energiansäästötavoitteen kaudelle 2026–2035 ja välitavoitteen 6 prosenttia vuodelle 2030. Yritys esittää toimenpideohjelmaan liittyessään ohjeellisen energiansäästötavoitteen liittymisasiakirjassaan energiamääränä (MWh) vuosina 2030 ja 2035. Nämä tavoitteet lasketaan ko. toimenpideohjelmaan liitetystä Yrityksen viimeisimmän liittymishetkellä käytettävissä olevan normaalia toimintaa edustavan kalenterivuoden energiamäärästä.

Yritys, joka on ollut mukana tätä sopimusta edeltävällä sopimuskaudella ja haluaa hyödyntää vuosina 2023–2025 toteutettujen teknisten toimenpiteiden energiatehokkuussopimusten seurantajärjestelmään raportoituja säästöjä, asettaa vähintään 13,5 prosentin ohjeellisen energiansäästötavoitteen kaudelle 2023–2035 ja välitavoitteen 9,6 prosenttia vuodelle 2030. Vastaavasti Yritys, joka haluaa hyödyntää vuosina 2021–2025 toteutettujen teknisten toimenpiteiden energiatehokkuussopimusten seurantajärjestelmään raportoituja säästöjä, asettaa vähintään 16 prosentin ohjeellisen energiansäästötavoitteen kaudelle 2021–2035 ja välitavoitteen 12 prosenttia vuodelle 2030.

Yritys sisällyttää Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimukseen pääsääntöisesti koko energiankäyttönsä¹ kohdan 1.3 mukaisesti.

Mikäli sopimuksen voimassaolon aikana tapahtuneista merkittävistä rakenteellisista tai omistuksellista muutoksista johtuen Yrityksen asettama suhteellinen (%) tehostamistavoite muuttuu oleellisesti alkuperäisestä, Yritys tarkistaa säästötavoitteen (MWh) vuosille 2030 ja 2035 uutta tilannetta vastaavaksi ilmoittamalla muutoksesta ja sen perusteista vuosiraportoinnin yhteydessä energiatehokkuussopimusten seurantajärjestelmään.

Yrityksen asettaman energiansäästötavoitteen seuranta

Ohjeellisen energiansäästötavoitteen saavuttamisen seurantaan hyväksytään Yrityksen valitsemalla edellä kuvatulla säästötavoitteen asettamiskaudella (2026–2035 tai 2023–2035 tai 2021–2035) toteutetut energiatehokkuussopimusten seurantajärjestelmään raportoidut toimenpiteet, joiden energiansäästövaikutus on edelleen voimassa tarkasteluvuonna, ja jotka koskevat Yrityksen tavoitteenlaskennassa mukana olevaa energiankäyttöä.

Tässä toimenpideohjelmassa energiansäästöillä tarkoitetaan aktiivisin toimenpitein aikaan saatua toimenpiteen kohteena olevan energiankulutuksen vähentämistä nykytasosta verrattuna siihen energiamäärään, joka toteutuisi ilman aktiivisia toimenpiteitä. Vastaavalla tavalla energiansäästökseen voidaan laskea aktiivisin toimenpitein

saavutettua tulevan energiankulutuksen vähentämistä. Säästetty energia (MWh/a) määritetään joko mittamalla tai laskennallisesti arvioimalla energiatehokkuustoimenpiteen kohteena oleva kulutus ennen toimenpiteen toteuttamista ja sen jälkeen siten, että energiankulutukseen vaikuttavat ulkoiset olosuhteet vakioidaan.

Yrityksen sopimukseen liitetyn energiankäytön¹ ei edellytetä tavoitevuosina 2030 ja 2035 olevan sopimukseen liitettyä lähtötilannetta alhaisempi.

3 Yrityksen velvoitteet

Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksen tämän toimenpideohjelman toteuttamisen tavoitteena on sisällyttää energiatehokkuuden jatkuva parantaminen osaksi Yrityksen käytössä olevia tai käyttöön otettavia johtamisjärjestelmiä. Energiatehokkuuden jatkuva parantaminen edellyttää johdon sitoutumista, pitkän aikavälin päämäärien ja tavoitteiden asettamista sekä niiden systemaattista toteuttamista ja seuranta.

Yritys, jota koskee vaatimus ottaa käyttöön sertifioitu energianhallintajärjestelmä (ks. kohta 6.1), ja joka haluaa hyödyntää energiatehokkuussopimusta vaatimuksesta vapautumiseksi, sitoutuu toimenpideohjelman toteuttamiseen kohdan 3.1 mukaisesti.

Yritys, jota koskee vaatimus tehdä energiakatselmus (ks. kohta 6.1), ja joka haluaa hyödyntää energiatehokkuussopimusta vaatimuksesta vapautumiseksi, sitoutuu toimenpideohjelman toteuttamiseen kohdan 3.1 mukaisesti.

Yritys, jota ei koske vaatimus ottaa käyttöön sertifioitua energianhallintajärjestelmää tai tehdä energiakatselmusta (ks. kohta 6.1) ja Yritystä, joka ei halua hyödyntää energiatehokkuussopimusta jommastakummasta vaatimuksesta vapautumiseksi, sitoutuu toimenpideohjelman toteuttamiseen joko kohdan 3.1 tai vaihtoehtoisesti kohdan 3.2 mukaisesti.

3.1 Sopimusvelvoitteiden toimeenpano energianhallintajärjestelmällä

Jos Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimukseen liittynyttä Yritystä koskee vaatimus ottaa käyttöön sertifioitu energianhallintajärjestelmä (ks. kohta 6.1), Yrityksellä on mahdollisuus hyödyntää energiatehokkuussopimusta tästä vaatimuksesta vapautumiseksi. Jos Yritys haluaa hyödyntää sopimusta, sillä tulee olla käytössä sertifioitu ympäristönhallintajärjestelmä 14 001 ja energianhallintajärjestelmä ETJ+, jonka ei tarvitse olla sertifioitu.

Jos Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimukseen liittynyttä Yritystä koskee vaatimus tehdä energiakatselmus (ks. kohta 6.1), Yrityksellä on mahdollisuus hyödyntää energiatehokkuussopimusta tästä vaatimuksesta vapautumiseksi. Jos Yritys haluaa hyödyntää sopimusta, sillä tulee olla käytössä energianhallintajärjestelmä esimerkiksi ETJ+ tai ISO 50001, jonka ei tarvitse olla sertifioitu.

Yritys sitoutuu energiatehokkuuden jatkuvaan parantamiseen ottamalla 12 kuukauden kuluessa energiatehokkuussopimukseen liittymisestä käyttöön energiatehokkuusjärjestelmän ETJ+ tai ISO 50001. Energiatehokkuusjärjestelmän ETJ+ voi halutessaan integroida yrityksen ISO 14001 -standardin mukaiseen ympäristöhallintajärjestelmään.

Yritys nimeää liittymisasiakirjassaan yrityskohtaisen sopimuksen vastuuhenkilön ja halutessaan toimipaikka-kohtaiset vastuuhenkilöt. Yrityskohtainen sopimuksen vastuuhenkilö toimii yhteyshenkilönä tämän toimenpideohjelman toimeenpanoon liittyvissä asioissa sekä toimipaikkakohtaisena vastuuhenkilönä, ellei niitä ole erikseen määritetty.

Yritys sitoutuu raporttoimaan vuosittain³ helmikuun loppuun mennessä edellisen vuoden energiankäytöstä^{1, 4} ja siihen liittyvistä tehostamistoimista sekä muiden toimenpideohjelmaan liittyvien toimien toteutumisesta toimipaikkakohtaisesti energiatehokkuussopimuksen seurantajärjestelmään.

Lisäksi Yritys pyrkii, kun se on teknisesti, taloudellisesti sekä terveys-, turvallisuus- ja ympäristönäkökohdat huomioon ottaen mahdollista, energiatehokkuus ensin -periaatteen noudattamiseen, uuden energiatehokkaan teknologian käyttöönottoon, kulutusjouston lisäämiseen sekä sisällyttämään hankintojen energiatehokkuusohjeet osaksi yrityksen hankintamenettelyjä siten, että osto-, suunnittelu- ja investointitoiminnoissa otetaan huomioon hankintakustannusten lisäksi myös käytönaikaiset kustannukset ja käyttöikä. Yritys pyrkii myös tehostamaan toimintaansa liittyvien kuljetusten ja varastoinnin energiatehokkuutta parantamalla kuljetusten logistiikkaa ja energiankäyttöä yhteistyössä näitä palveluja tarjoavien yritysten kanssa sekä vähentämään fossiilisten polttoaineiden käyttöä.

3.2 Sopimusvelvoitteiden toimeenpano ilman energianhallintajärjestelmää

Jos Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimukseen liittyntä Yritystä ei koske vaatimus ottaa käyttöön sertifioitua energianhallintajärjestelmää tai tehdä energiakatselmusta (ks. kohta 6.1) tai jos näiden vaatimusten piiriin kuuluva Yritys ei halua hyödyntää energiatehokkuussopimusta ko. vaatimuksista vapautumiseksi, se voi vaihtoehtoisesti edellisessä kohdassa (3.1) kuvatun menettelyn sijasta sitoutua tämän toimenpideohjelman toimeenpanoon tässä kappaleessa kuvatuilla toimenpiteillä.

Toiminnan organisointi ja suunnittelu

Liittyessään sopimukseen Yritys nimeää liittymisasiakirjassaan yrityskohtaisen sopimuksen vastuuhenkilön ja halutessaan toimipaikkakohtaiset vastuuhenkilöt. Yrityskohtainen sopimuksen vastuuhenkilö toimii yhteyshenkilönä tämän toimenpideohjelman toimeenpanoon liittyvissä asioissa sekä toimipaikkakohtaisena vastuuhenkilönä ellei niitä ole erikseen määritetty.

Yritys, joka ei ole ollut mukana elinkeinoelämän energiatehokkuussopimustoiminnassa sopimuskaudella 2017–2025 laatii toimipaikkakohtaisen energiatehokkuuden tehostamissuunnitelman vuoden sisällä tähän toimenpideohjelmaan liittymisestä. Suunnitelma tarkistetaan ja tarvittaessa päivitetään vuosittain. Yritys, joka on ollut mukana elinkeinoelämän energiatehokkuussopimustoiminnassa kaudella 2017–2025, ja on tehnyt sen mukaisen tehostamissuunnitelman, tarkistaa ja päivittää sen tarvittaessa.

Tehostamissuunnitelma sisältää aikataulutetut ja vastuutetut toimenpiteet kohdassa 2.2 määritettyjen Yrityksen tavoitteiden ja muiden tässä toimenpideohjelmassa mainittujen Yrityksen velvoitteiden toteuttamiseksi.

Tehostamissuunnitelmassa Yritys:

- määrittelee energiatehokkuustoiminnan ja energiatehokkuussopimuksen käytännön toimeenpanon vastuut
- tunnistaa energiankäyttönsä selvittämällä toimipaikkakohtaisesti energiankulutuksensa energialajeittain (sähkö, lämpö, polttoaineet) sekä vedenkäyttönsä
- selvittää suunnitelmassa asetetun aikataulun mukaisesti mahdollisuudet tehostaa energiankäyttöä esim. energiakatselmuksin tai muilla vastaavilla selvityksillä
- laatii aikataulun kustannustehokkaiden energiankäytön tehostamistoimenpiteiden toteuttamiseksi.

³ Yritys sitoutuu Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimukseen liittyessään raporttoimaan vuonna 2036 vuoden 2035 vastaavat tiedot. Mikäli yritys irtautuu sopimuksesta 31.12.2030, se sitoutuu raporttoimaan vuonna 2031 vuoden 2030 tiedot.

⁴ Mikäli yritys antaa liittyessään valtuutuksen energiatehokkuussopimustoiminnan seurantajärjestelmän ylläpitäjälle (Motiva Oy), voidaan raportoidut energiankäyttötiedot siirtää seurantajärjestelmästä luottamuksellisina tietoina Tilastokeskukselle energiatilastotarkoituksiin.

Koulutus ja sisäinen viestintä

Yritys järjestää henkilökunnalleen koulutusta siten, että sen henkilökunnalla on omiin tehtäviinsä ja toimintaansa liittyen tarpeelliset tiedot ja valmiudet energian tehokkaaseen käyttöön.

Yritys pitää henkilökunnan tietoisena energiatehokkuuden jatkuvan parantamisen toteutumisiksi asetetuista tavoitteista ja toimenpiteistä sekä saavutetuista tuloksista.

Muut toimenpiteet

Yritys pyrkii lisäksi, kun se on teknisesti, taloudellisesti sekä terveys-, turvallisuus- ja ympäristönäkökohdat huomioon ottaen mahdollista:

- energiatehokkuus ensin -periaatteen noudattamiseen
- sisällyttämään hankintojen energiatehokkuusohjeet osaksi yrityksen hankintamenettelyjä siten, että osto-, suunnittelu- ja investointitoiminnoissa otetaan huomioon hankintakustannusten lisäksi myös käytönaikaiset kustannukset ja käyttöikä
- uuden energiatehokkaan teknologian käyttöönottoon
- tehostamaan toimintaansa liittyvien kuljetusten ja varastoinnin energiatehokkuutta parantamalla kuljetusten logistiikkaa ja energiankäyttöä yhteistyössä näitä palveluja tarjoavien yritysten kanssa
- lisäämään kulutusjoustoa ja
- vähentämään fossiilisten polttoaineiden käyttöä.

Vuosittainen raportointi

Yritys raportoi vuosittain³ helmikuun loppuun mennessä edellisen vuoden energiankäytöstä^{1, 4} ja siihen liittyvistä tehostamistoimista sekä muiden toimenpideohjelmaan liittyvien toimien toteutumisesta toimipaikka-kohtaisesti energiatehokkuussopimuksen seurantajärjestelmään.

Raportoitavat tiedot sisältävät Yrityksen energiankäyttötiedot edelliseltä vuodelta sekä energiakatselmuksissa tai muuten Yrityksessä havaitut energiankäytön tehostamiseen liittyvät toimet sekä niiden energiansäästövaikutukset, investointikustannukset ja toteuttamisvuoden. Lisäksi Yritys raportoi seurantajärjestelmään muiden tämän toimenpideohjelman toteuttamiseen liittyvien toimenpiteiden etenemisestä seurantajärjestelmän edellyttämässä laajuudessa.

4 Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksen sopimusosapuolten velvoitteet

4.1 Toimialaliitto

Tavoitteiden saavuttamiseksi Toimialaliitto

- perustaa ohjausryhmän tai nimeää muun tahon, jossa toimenpideohjelman toimeenpanoa seurataan ja käsitellään vähintään kerran vuodessa. Ohjausryhmään kutsutaan tämän toimenpideohjelman kannalta keskeisten tahojen ja yritysten edustajia.
- kannustaa ja opastaa yrityksiä liittymään Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimukseen sekä osallistuu sopimuksen käyttöönottoon ja sen toimeenpanon tukemiseen
- tarkistaa Yrityksen lähettämän liittymisasiakirjan asianmukaisuuden, pyytää siihen tarvittaessa lisätietoja, lähettää allekirjoituspyynnön Yritykselle ja liittää Yrityksen Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimukseen, kun Toimialaliitto ja Yritys ovat allekirjoittaneet hyväksytyn liittymisasiakirjan sekä toimittaa allekirjoitetun liittymisasiakirjan Motiva Oy:lle merkittäväksi liittymisrekisteriin
- seuraa hallinnoimaansa toimenpideohjelmaan liittyneiden yritysten säästötavoitteiden toteutumista yhdessä Motiva Oy:n kanssa

- opastaa toimenpideohjelmaan liittyneitä yrityksiä ja osallistuu Toimialaliiton vastuulla olevien toimenpideohjelman toimeenpanoon liittyvien, vuosittain toteutettavien, seurannan ja raportoinnin tehtävien hoitamiseen
- osallistuu yhdessä muiden sopimusosapuolien kanssa energiakatselmustoiminnan edistämiseen ja tuloksista ja energianhallintajärjestelmien hyödyistä tiedottamiseen kertomalla mm. konkreettisista hyvistä esimerkeistä erityisesti pk-sektorilla
- osallistuu elinkeinoelämän energiatehokkuussopimustoiminnan kehittämiseen yhdessä Ministeriön, Keskusliiton, tähän sopimukseen liittyvien oman toimialansa yritysten, Energiaviraston sekä muiden sopimustoiminnan toimeenpanoon osallistuvien tahojen kanssa
- erottaa Yrityksen, mikäli johtoryhmä on näin päättänyt.

4.2 Ministeriö

Tavoitteiden saavuttamiseksi, ottaen huomioon vuosittain käytettävissä olevat määrärahat, Ministeriö

- tukee energiatuen myöntämiseen liittyvien ehtojen mukaisesti Yritysten energiansäästöä koskevia energiakatselmuksia ja vastaavia selvityksiä. Tuen suuruutta määrittäessä otetaan myönteisenä tekijänä huomioon Yrityksen sitoutuminen pitkäjänteiseen energiansäästöön ja energiatehokkuuden parantamiseen
- tukee Yrityksen energiakatselmuksissa tai vastaavissa selvityksissä todettuja, energiatuen yleiset ehdot täyttäviä, energiansäästöön liittyviä investointeja. Etusijalla ovat uusien teknologioiden ja toimintatapojen käyttöönottoa edistävät hankkeet. Tuen suuruutta määrittäessä otetaan myönteisenä tekijänä huomioon Yrityksen sitoutuminen pitkäjänteiseen energiansäästöön ja energiatehokkuuden parantamiseen
- osallistuu elinkeinoelämän energiatehokkuussopimustoiminnan kehittämiseen yhdessä Energiaviraston, Keskusliiton, Metsäteollisuus ry:n, Keskusliiton toimialaliittojen sekä muiden sopimustoiminnan toimeenpanoon osallistuvien tahojen kanssa niiltä osin, kun tehtäviä ei ole Ministeriöltä osoitettu Energiavirastolle.

4.3 Energiavirasto

Tavoitteiden saavuttamiseksi, ottaen huomioon vuosittain käytettävissä olevat määrärahat, Energiavirasto Ministeriön ohjauksessa

- osallistuu energiatehokkuussopimustoiminnan toimeenpanoon riittävin resurssein
- osallistuu elinkeinoelämän energiatehokkuussopimustoiminnan kehittämiseen yhdessä Ministeriön, Keskusliiton, Metsäteollisuus ry:n, Keskusliiton toimialaliittojen sekä muiden sopimustoiminnan toimeenpanoon osallistuvien tahojen kanssa niiltä osin, kun tehtävät on osoitettu Ministeriöltä Energiavirastolle
- seuraa Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksen tavoitteiden toteutumista
- osallistuu sopimuksen toimeenpanoon liittyvien kehittämis- ja kokeiluhankkeiden toteuttamiseen yhdessä muiden sopimusosapuolten kanssa
- vastaa yritysten sopimusvelvoitteiden toteutumisen seurannasta, lähettää Yritykselle huomautuksen sopimusvelvoitteiden laiminlyönnistä ja tekee johtoryhmälle tarvittaessa ehdotuksen Yrityksen sopimusvelvoitteiden laiminlyönnistä johtuvista jatkotoimista
- osoittaa Motiva Oy:lle resursseja, jotta Motiva voi ylläpitää liittymisrekisteriä, ylläpitää ja kehittää sopimusten seurantarjestelmää, tuottaa sopimuksen tavoitteiden ja vaikutusten toteutumisen seurantaan tarvittavaa tietoa, seurata toimenpideohjelmien toteutumista, tukea sopimustoiminnan viestintää ja ylläpitää verkkosivuja, osallistua elinkeinoelämän energiatehokkuussopimustoiminnan kehittämiseen, osallistua toimenpideohjelmien vuosittaisten yhteenvetotietojen kokoamiseen sekä

tukea yritysten sopimuksen toimeenpanoa esimerkiksi tuottamalla tiedotus- ja koulutusmateriaalia hyvistä käytännöistä ja osallistua kehittämis- ja kokeiluhankkeiden toteuttamiseen

- osallistuu mahdollisen energiatehokkuusneuvonnan rahoittamiseen ja järjestämiseen.

5 Sopimuksen irtisanominen, sopimuksesta erottaminen, mahdolliset seuraamukset sekä sopimuksesta irtautuminen

5.1 Yrityksen irtisanoutuminen sopimuksesta ja sen mahdolliset seuraamukset

Yritys voi irtisanoutua Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksesta ilmoittamalla siitä Energiavirastolle ja toimenpideohjelmaa hallinnoivalle liitolle. Irtisanoutumisilmoituksessaan Yritys sitoutuu ilmoittamaan mahdolliset sopimuskauden aikana energiatehokkuussopimuksen perusteella saamansa energiatuet.

Sopimuksesta irtisanoutuvan Yrityksen tämän sopimuksen perusteella saamat energiatuet voidaan periä takaisin siten, kuin takaisinperintään liittyvät ehdot on kirjattu kyseiseen tuen myöntöpäätökseen. Tuen myöntänyt viranomainen päättää tuen takaisinperinnästä tapauskohtaisesti.

5.2 Yrityksen erottaminen sopimuksesta ja sen mahdolliset seuraamukset

Yritys voidaan erottaa Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksesta, mikäli Yritys ei toteuta niitä velvoitteita, joihin se on siihen liittyessään sitoutunut. Erottamisperusteina voivat olla toistuvat laiminlyönnit sopimuksen mukaisissa Yrityksen velvoitteiden toimeenpanossa tai niiden raportoinnissa energiatehokkuussopimustoiminnan seurantajärjestelmään.

Havaittuaan sopimusvelvoitteen laiminlyönnin, Energiavirasto lähettää Yritykselle huomautuksen. Jos Yritys ei sille annetussa määräajassa korjaa toimintaansa hyväksyttävästi, Energiavirasto tekee johtoryhmälle ehdotuksen jatkotoimista. Päätös Yrityksen erottamisesta Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksesta tehdään aina johtoryhmässä.

Sopimuksesta erotetun Yrityksen tämän sopimuksen perusteella saamat energiatuet voidaan periä takaisin siten, kuin takaisinperintään liittyvät ehdot on kirjattu kyseiseen tuen myöntöpäätökseen. Tuen myöntänyt viranomainen päättää tuen takaisinperinnästä tapauskohtaisesti.

5.3 Yrityksen irtautuminen Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksesta 31.12.2030

Mikäli Yritys toimittaa asianmukaisesti täytetyn liittymisasiakirjan Elinkeinoelämän energiatehokkuussopimukseen 31.12.2028 mennessä, se voi ilman kohdissa 5.1 ja 5.2 kuvattuja energiatukiin liittyviä seuraamuksia irtautua sopimuksesta ensimmäisen sopimusjakson päättyessä 31.12.2030³. Yrityksen on ilmoitettava sopimuksesta irtautumisestaan Energiavirastolle ja toimenpideohjelmaa hallinnoivalle liitolle vuoden 2030 loppuun mennessä.

Tässä kohdassa mainittu irtautuminen ei siis koske Yrityksiä, jotka toimittavat liittymisasiakirjan 31.12.2028 jälkeen.

6 Liittymä energiatehokkuuslakiin ja tietojen luovuttaminen

6.1 Liittymä energiatehokkuuslakiin

Energiatehokkuusdirektiivi (EU) 2023/1791, velvoittaa yritykset, joiden keskimääräinen vuotuinen energiankulutus kolmen edellisen vuoden aikana ja kaikki energiankantajat huomioon ottaen on yli 85 TJ (23,61 GWh), ottamaan käyttöön energianhallintajärjestelmän. Lisäksi direktiivi velvoittaa yrityksiä, jotka eivät käytä energianhallintajärjestelmää ja joiden keskimääräinen vuotuinen energiankulutus kolmen edellisen vuoden aikana on yli 10 TJ (2,78 GWh), tekemään energiakatselmuksen. Direktiivissä luetellaan vaihtoehtoiset tavat, joilla yritykset voivat täyttää energianhallintajärjestelmää ja katselmointia koskevat velvoitteet.

Energianhallintajärjestelmiin ja katselmuksiin liittyvät velvoitteet toimeenpannaan direktiivin (EU) 2023/1791 edellyttämällä kansallisella lainsäädännöllä. Energiatehokkuuslaissa määritetään energiatehokkuussopimukseen liittyneiden yritysten vaihtoehdot direktiivin velvoitteiden täyttämiseksi.

Kun kyse on laissa säädetystä velvoitteesta, joka koskee tiettyä yritystä, ja yrityksellä on lain nojalla mahdollisuus täyttää velvoitteensa kokonaan tai osittain kuulumalla energiatehokkuussopimukseen, sopimukseen liittyneenä yrityksenä pidetään: 1) yritystä (yhtiötä tai muuta toimijaa), joka on allekirjoittanut liittymisasiakirjan ja liittynyt sopimuksen mukaisesti yhteen tai useampaan toimenpideohjelmaan (esimerkiksi konsernin emoyhtiötä tai sellaista yhtiötä, joka ei kuulu konserniin), ja 2) yritystä (yhtiötä tai muuta toimijaa), jonka energiankäyttö on liitetty sopimuksen mukaiseen toimenpideohjelmaan toisen yrityksen allekirjoittamalla liittymisasiakirjalla (esimerkiksi konsernin tytäryhtiötä, joka on liitetty sopimukseen emoyhtiön allekirjoittamalla liittymisasiakirjalla).

6.2 Tietojen luovuttaminen

Motiva Oy ylläpitää sopimustoiminnan liittymisrekisteriä ja toimii yleisen tietosuoja-asetuksen ((EU) 2016/679) mukaisena rekisterinpitäjänä. Liittymisrekisteri sisältää sopimusten yrityskohtaisten vastuuhenkilöiden ja muiden sopimuksiin liittyvien henkilöiden yhteystietoja. Sopimusosapuolet ottavat huomioon yleisen tietosuoja-asetuksen vaatimukset rekisterinpitäjän ja sopimusosapuolten välisissä henkilötietojen luovutuksissa ja muussa henkilötietojen käsittelyssä. Selvyyden vuoksi todetaan, että rekisterissä olevien henkilötietojen luovuttaminen sopimusosapuolille ei edellytä tietosuoja-asetuksen mukaan erillistä sopimusta, jos kyse ei ole tietojen käsitte-lystä rekisterinpitäjän toimeksiannosta.⁵

Energiatehokkuussopimusten seurantajärjestelmä sisältää yritysten raportoimia toimenpide- ja muita tietoja. Yrityksen seurantajärjestelmään raportoidut tiedot ovat luottamuksellisia. Seurantajärjestelmän ylläpitäjä (Motiva Oy) ei luovuta tietoja ilman Yrityksen antamaa suostumusta. Raportoiduista tiedoista julkaistaan kuitenkin yhteenvetoja, joista yksittäisen yrityksen tietoja ei voi päätellä. Liittyessään energiatehokkuussopimukseen Yritys voi halutessaan antaa valtuutuksen tietojen luovutukseen liittymisasiakirjassa mainittuihin tarkoituksiin.

⁵ Rekisterinpitäjä huolehtii tietosuoja-asetuksen mukaisista velvoitteistaan ja ilmoittaa rekisteröidyille asetuksen mukaiset tiedot, mm. tiedon siitä, luovutetaanko kerättyjä tietoja eteenpäin ((EU) 2016/679, 13 ja 14 artikla).

This documents contains 13 pages before this page

Dokumentet inneholder 13 sider før denne siden

Tämä asiakirja sisältää 13 sivua ennen tätä sivua

Dette dokument indeholder 13 sider før denne side

Detta dokument innehåller 13 sidor före denna sida

Pasi Mäkinen - pasi.makinen@componenta.com - 62.241.241.115

Company - Yritys - Företag - Selskap - Virksomhed: Componenta Manufacturing Oy

23fcb7e0-1086-4371-a274-020f76fbd498 - 2025-10-16 11:58:14 UTC +03:00

Authority to sign - Asemavaltuus - Ställningsfullmakt - Autoritet til å signere - Myndighed til at underskrive

authority to sign

representative

custodial

asemavaltuus

nimenkirjoitusoikeus

huoltaja/edunvalvoja

ställningsfullmakt

firmateckningsrätt

förvaltare

autoritet til å signere

representant

foresatte/verge

myndighed til at underskrive

repræsentant

frihedsberøvende

Liite 13B, Vedenhankinta ja viemäröinti

Kiinteistö on liitetty Alva-yhtiöt Oy:n ylläpitämään kunnalliseen vesi- ja viemäriverkostoon. Toiminnassa käytettävä vesi otetaan kunnallisesta vesijohtoverkosta. Vedenkulutuksesta on saatu kuukausikohtaiset kulutustiedot vuodesta 2024 alkaen. Vedenkulutusta seurataan kuukausittain kiinteistön vedenkulutustietojen perusteella.

Sinkkifosfatointiprosessissa muodostuva jätevesi esikäsitellään kiinteistöllä ja johdetaan jätevesiviemäriin öljynerotuskaivon kautta. Liitteissä 10B ja 28.3 (salassa pidettävät liitteet) on esitetty sinkkifosfatointilinjan jäteveden esikäsittelyprosessi. Kiinteistöllä muodostuvat muut jätevedet koostuvat saniteettijätevesistä ja ne johdetaan kunnalliseen jätevesiviemäriin ilman käsittelyä.

Kiinteistöllä olevilla pesupisteillä muodostuu putkituotteiden sekä työstytyjen kappaleiden pesussa alkalista pesuvettä. Käytetty pesuvesi kerätään erikseen eikä sitä johdeta viemäriverkostoon. Pesuvesi luovutetaan asianmukaisen luvan omaavalle jätehuoltoyritykselle käsiteltäväksi vaarallisena jätteenä.

Kiinteistön vesitase kolmen edellisen vuoden ajalta ja arvio tavanomaisen toimintavuoden vesitaseesta, kun sinkkifosfatointilinja on toiminnassa (laskennassa käytetty vuoden 2025 toteutuneita tietoja):

Vuosi	Hankittu vesi	Alkalinen pesuvesi (vaarallinen jäte)	Jätevesiviemäriin johdettu vesi
2023	1 815 m ³	110 m ³	1 705 m ³
2024	1 522 m ³	24 m ³	1 498 m ³
2025	1 600 m ³	112 m ³	1 488 m ³
Sinkkifosfatointi-prosessin kanssa	2 400 m ³	112 m ³	2 288 m ³

Liite 14A, Ympäristöriskit, onnettomuudet ja häiriötilanteet

Toiminnan merkittävimmät ympäristöriskit liittyvät kemikaalien käsittelyyn ja varastointiin sekä mahdollisiin kemikaalivuotoihin, tulipaloihin, laite- ja prosessihäiriöihin sekä poikkeuksellisiin päästöihin ilmaan tai viemäriin. Lupahakemuksen kohteena olevassa toiminnassa käytetään vahvoja happoja ja emäksiä, jäteveden käsittelykemikaaleja ja sinkkifosfatointikemikaaleja. Lisäksi kiinteistöllä käytetään maaleja, työstönesteitä, pesuaineita, paineenalaisia kaasuja ja polttoöljyä. Toiminnan luonne huomioon ottaen merkittävimmät mahdolliset ympäristövaikutukset aiheutuisivat kemikaalien tai kemikaalipitoisten jätevesien hallitsemattomasta pääsystä viemäriverkostoon tai ympäristöön.

Ympäristövahinkojen ehkäisemiseksi kemikaalit varastoidaan asianmukaisissa, käyttötarkoitukseensa soveltuissa pakkauksissa ja tiloissa. Nestemäisten kemikaalien varastointi- ja käyttöalueet on varustettu valuma-altailla, joiden avulla mahdolliset vuodot voidaan kerätä hallitusti talteen. Mahdollisten vuotojen torjuntaa varten käytettävissä on öljyntorjuntavälineistöä ja imeytysmattoja. Kemikaalien käsittelyssä noudatetaan käyttöturvallisuustiedotteiden ohjeita, kemikaalilainsäädäntöä sekä yrityksen sisäisiä toimintatapoja.

Kiinteistö on varustettu automaattisella paloilmoitinjärjestelmällä, joka on kytketty hätäkeskukseen. Kiinteistöstä löytyy useita käsisammuttimia ja pikapaloposteja. Toimipaikalla on pelastussuunnitelma sekä ohjeet poikkeus- ja hätätilanteita varten. Henkilöstöä koulutetaan turvallisiin työmenetelmiin, kemikaalien käsittelyyn sekä toimintaan vuoto-, palo- ja muissa häiriötilanteissa.

Kemikaalivuodon sattuessa vuoto pyritään välittömästi rajaamaan ja keräämään talteen siten, ettei kemikaaleja pääse viemäriverkostoon, maaperään tai hulevesijärjestelmään. Vuodon seurauksena syntyneet jätteet kerätään ja toimitetaan asianmukaiseen käsittelyyn tarvittaessa vaarallisena jätteenä. Merkittävistä poikkeuksellisista tilanteista ilmoitetaan viipymättä pelastusviranomaiselle sekä ympäristöviranomaiselle.

Käytössä olevilla teknisillä ja toiminnallisilla turvallisuusjärjestelyillä voidaan tehokkaasti ehkäistä ympäristövahinkoja sekä rajoittaa mahdollisten häiriö- ja onnettomuustilanteiden vaikutuksia. Ympäristöriskien hallintaa ja varautumistoimenpiteitä tarkastellaan säännöllisesti osana yrityksen ISO 14001:2015 -ympäristöjärjestelmää ja muuta riskienhallintaa.

Liite 15, Liikenne ja liikennejärjestelyt

Kaikki kulku ja kuljetukset kiinteistölle tapahtuvat Yritystien kautta, jolle kulku tapahtuu Laukaantien (tie 637) kautta. Kiinteistölle kuljetaan sen lounaisrajalla sijaitsevien porttien kautta. Työstettävien metalli- ja muovien, tuotteiden ja kemikaalien lastaus ja purku tapahtuu tuotantorakennuksen pohjois- ja eteläpäädyssä sijaitsevien nosto-ovien kautta. Valtaosa lastauksesta ja purusta tehdään rakennuksen eteläpäädyn nosto-ovien kautta. Kiinteistöllä ei ole ajoneuvojen pesu- tai huoltopaikkoja.

Sinkkifosfatoinnissa ja jäteveden esikäsittelyssä käytettäviä kemikaaleja toimitetaan kiinteistölle noin 6–12 kertaa vuodessa kuorma-autolla. Pintakäsittelylinjan tarpeisiin tuodaan kerralla enintään noin 1 tonnia kemikaaleja. Kemikaalit on tarkemmin lueteltu liitteessä 11B (salassa pidettävä). Kuljetukset tapahtuvat pääsääntöisesti klo 7.00–17.00 välillä arkipäivisin. Kuljetusten määrä on vähäinen verrattuna alueen muuhun liikenteeseen. Sinkkifosfatointilinjalla käytettävät kemikaalit puretaan rakennuksen eteläpäädyn nosto-ovien kautta. Lupahakemuksen kohteena oleva toiminta ei lisää raaka-aineiden ja tuotteiden kuljetuksia verrattuna kiinteistöllä jo aiemmin harjoitettuun toimintaan.

Maalauksessa käytettäviä maaleja toimitetaan toimipaikalle 10–20 litran astioissa noin kerran tai kaksi viikossa pakettiautolla. Koneistustoiminnassa ja putkituotteiden valmistuksessa käytettäviä prosessikemikaaleja (pääasiassa työstönesteitä, pesuaineita ja hitsauskaasuja) tuodaan kiinteistölle kuorma-autolla enintään muutaman kerran kuussa. Kevyttä polttoöljyä tuodaan säiliöautolla kiinteistölle noin 2–3 kertaa vuodessa. Muualla kuin sinkkifosfatointilinjalla käytettävien vaarallisten kemikaalien kuljetusmäärät ovat kerralla enintään noin 1 m³. Työstettävien metalli- ja muovien kuljetukset tapahtuvat kuorma-autoilla. Raaka-aineiden ja tuotteiden kuljetus on arkipäivinä päivittäistä ja keskittyy klo 7.00–17.00 välille.

Kiinteistöllä työskentelee noin 100 työntekijää, joiden liikkuminen aiheuttaa tavanomaista työmatkaliikennettä alueelle. Työntekijät pysäköivät autonsa kiinteistöllä tuotantorakennuksen länsipuolella sijaitsevalle pysäköintialueelle, jolla on noin 80 pysäköintipaikkaa.

JOHTAMISJÄRJESTELMÄ- SERTIFIKAATTI

Sertifikaatin numero:
249554-2017-AE-FIN-FINAS

Alkuperäinen sertifikaatti myönnetty:
18. huhtikuuta 2002

Voimassaoloaika:
31. tammikuuta 2025 – 14. syyskuuta 2027

Täten todistetaan, että

Componenta Manufacturing Oy

Yritystie 1, 40320 Jyväskylä, Suomi

ja toimipisteet, jotka on mainittu tämän sertifikaatin liitteessä

täyttää seuraavan johtamisjärjestelmästandardin vaatimukset:

ISO 14001:2015

Tämä sertifikaatti on voimassa seuraavassa laajuudessa:

Materiaalihankinta, koneistettujen komponenttien ja putkituotteiden valmistus, asennusvalmiit osakokonaisuudet sekä koneiden ja laitteiden moduuli-, putki- ja loppukokoonpanot.

Paikka ja aika:
Espoo, 31. tammikuuta 2025

Sertifikaatin myöntänyt:
DNV - Business Assurance
Keilaranta 15B, 02150 Espoo, Finland



Kimmo Haarala
Johdon edustaja

Sertifikaatin liite

Componenta Manufacturing Oy

Sertifikaatin laajuuteen kuuluvat toimipaikat:

Toimipaikka	Toimipaikan osoite	Toimipaikan sertifiointin laajuus
Componenta Manufacturing Oy	Yritystie 1, 40320 Jyväskylä, Suomi	Materiaalihankinta, koneistettujen komponenttien ja putkituotteiden valmistus, asennusvalmiit osakokonaisuudet sekä koneiden ja laitteiden moduuli-, putki- ja loppukokoonpanot.
Componenta Manufacturing Oy (Härmä)	Lahdenkyläntie 13, 62300 Härmä, Suomi	Materiaalihankinta, koneistettujen komponenttien valmistus, asennusvalmiit osakokonaisuudet, sekä koneiden ja laitteiden moduuli- ja loppukokoonpanot.
Componenta Manufacturing Oy (Jyväskylä)	Onkapannu 4, 40700 Jyväskylä, Suomi	Materiaalihankinnat ja taottujen metallituotteiden valmistus.
Componenta Manufacturing Oy (Kurikka)	Jussinkatu 5, 61300 Kurikka, Suomi	Materiaalihankinta, koneistettujen komponenttien valmistus, asennusvalmiit osakokonaisuudet, sekä koneiden ja laitteiden moduuli- ja loppukokoonpanot.
Componenta Manufacturing Oy (Leppävesi)	Ampumaradantie 11, 41310 Leppävesi, Suomi	Materiaalihankinta, teräksen poltto- ja plasmaleikkaus sekä komponenttien jatkojalostus.
Componenta Manufacturing Oy (Sepänkylä, Mustasaari)	Karperöntie 148, 65610 Mustasaari, Suomi	Raskaan konepajateollisuuden laitteiden myynti, suunnittelu, valmistus ja kokoonpano.
Componenta Manufacturing Oy (Kalajoki, Rahja)	Satamatie 131, 85180 Rahja, Suomi	Raskaan konepajateollisuuden laitteiden myynti, suunnittelu, valmistus ja kokoonpano.
Componenta Manufacturing Oy (Sastamala)	Vammaksentie 1, 38210 Sastamala, Suomi	Materiaalihankinta ja koneistettujen komponenttien valmistus.

Liite 17A1, Päästölähteet sekä päästöjen laatu ja määrä vesistöön ja viemäriin

Sinkkifosfatointilinjalla muodostuu jätevettä, joka johdetaan esikäsittelyn jälkeen kunnalliseen jätevesiviemäriin. Sinkkifosfatointilinjalla muodostuu jätevettä tavanomaisessa toiminnassa noin 800 m³ vuodessa ja täydellä kapasiteetilla toimittaessa noin 1 600 m³. Saniteettijätevesiä muodostuu kiinteistöllä vuodessa noin 1 500–2 000 m³. Toiminnassa ei käytetä jäähdytysvettä eikä toiminnasta normaalitilanteessa aiheudu päästöjä hulevesiin.

Viemäriin johdettavassa esikäsitellyssä vedessä esiintyy epäpuhtauksina pääasiassa metalleja (As, Ag, Cd, Cr, Cu, Pb, Ni, Zn ja Sn) ja fosforia. Metallien ja fosforin pitoisuudet viemäritähtävässä jätevedessä ovat matalat. Jäteveden esikäsittelylaitteisto on suunniteltu niin, että metallien epäpuhtauksien pitoisuudet ovat jätevesiverkon ylläpitäjän (Alva-yhtiöt Oy) asettamien pitoisuusvaatimusten mukaiset. Fosforille ei ole asetettu enimmäispitoisuusvaatimusta. Viemäritähtävän veden pH säädetään välille 6–11. Jäteveden sisältämien epäpuhtauksien vuotuisia kokonaismääriä ei voida ennen prosessin käyttöönottoa luotettavasti arvioida, koska ne riippuvat olennaisesti prosessin vesitasapainosta, aineiden kulkeutumisesta prosessista jätevedeen sekä jätevedenkäsittelyjärjestelmän käytännön toiminnasta.

Esikäsitellyn jäteveden enimmäispitoisuudet metallien osalta on esitetty alla olevassa taulukossa. Enimmäispitoisuudet vastaavat Alva-yhtiöt Oy:n jätevesiviemäriin johdettaville vesille asettamia vaatimuksia.

Metalli	Enimmäispitoisuus, mg/l
Arseeni (As)	0,1
Hopea (Ag)	0,2
Kadmium (Cd)	0,01
Kokonaiskormi (Cr)	1,0
Kupari (Cu)	2,0
Lyijy (Pb)	0,5
Nikkeli (Ni)	0,5
Sinkki (Zn)	3,0
Tina (Sn)	2,0

Liite 17C1, Päästölähteet sekä päästöjen estäminen maaperään ja pohjaveteen

Toiminnasta ei lähtökohtaisesti aiheudu päästöjä maaperään tai pohjaveteen. Prosessilaitteet on sijoitettu sisätiloihin ja nestemäiset kemikaalit varastoidaan valuma-altaiden päällä tai allastetussa tilassa sisätiloissa, ainoastaan kevyt polttoöljy varastoidaan tuotantorakennuksen ulkopuolella. Trukin polttoaineena käytettävä kevyt polttoöljy varastoidaan valuma-altaalla varustetussa säiliössä katetussa kopissa tuotantorakennuksen eteläpuolella. Koko piha-alue on asfaltoitu ja kiinteistöllä on öljyntorjuntavälineistöä mahdollista öljyvuotoa varten. Toiminnanharjoittajan arvion mukaan toiminnassa ei ole tarvetta tarkkailla maaperän tai pohjaveden tilaa, sillä pilaantumiskahva on vähäinen.

Kiinteistöllä sijaitsevan rakennuksen ensimmäinen osa on rakennettu vuonna 1984 teollisuustoimintaa varten. Ennen rakentamista kiinteistöllä oli metsää. Ennen nykyistä toimintaa kiinteistöllä on toiminut valimo, mutta kiinteistöllä ei ole havaittu viitteitä maaperän pilaantumisesta. Toiminnanharjoittajalla ei ole syytä epäillä, että maaperä kiinteistöllä olisi pilaantunutta aiemman kiinteistöllä harjoitetun toiminnan myötä. Kiinteistöä ei myöskään ole merkitty Maaperän tilan tietojärjestelmään (MATTI).

Liite 17D, Melupäästöt ja tärinä

Uuden pintakäsittelylinjan toiminnasta ei aiheudu merkittävää ympäristöön kohdistuvaa melua. Toiminnanharjoittajan kiinteistöllä harjoittaman toiminnan melulähteitä ovat tuotantokoneet, materiaalien käsittely, ilmanvaihtolaitteistot sekä kiinteistölle suuntautuva ja sieltä lähtevä liikenne. Kaikki prosessilaitteet on sijoitettu sisätiloihin. Toiminnan merkittävimmät ulkoiset meluvaikutukset liittyvät raaka-aineiden ja kemikaalien kuljetuksiin.

Toiminta sijaitsee Seppälänkankaan teollisuusalueella, jossa merkittävin melulähde on alueen tieliikenne. Tehdasalueella liikenne keskittyy klo 7.00–17.00 väliselle ajalle ja arkipäiville. Lupahakemuksen kohteena olevaan toimintaan liittyvät kuljetusmäärät ovat vähäisiä verrattuna alueen muuhun liikenteeseen eikä toiminta olennaisesti lisää alueen melutasoa. Toimintaan liittyvää liikennettä kuvataan tarkemmin lupahakemuksen liitteessä 15 ja teollisuusalueen liikennettä liitteessä 6A.

Toiminnasta ei aiheudu sellaista tärinää, jolla olisi vaikutuksia ympäristöön, rakennuksiin tai lähialueiden häiriintyviin kohteisiin. Toiminnassa ei käytetä laitteita tai menetelmiä, joiden voitaisiin arvioida aiheuttavan ympäristöön merkittävästi leviävää tärinää.

Toiminnalle ei ole tunnistettu tarvetta erityisille melun tai tärinän vähentämistoimenpiteille. Toiminnalle ei ole tehty melu- tai tärinäselvityksiä.

Liite 19, Syntyvät jätteet ja niiden ominaisuudet, määrät, varastointi sekä edelleen toimittaminen

Sinkkifosfatointilinjan toiminnassa muodostuu prosessijätteenä jäteveden esikäsittelyn metallipitoista sakkaa, joka on vaarallista jätettä. Lisäksi syntyy vähäisiä määriä muuta vaarallista jätettä, jos joudutaan esimerkiksi hävittämään tarpeettomia kemikaaleja. Muussa toiminnanharjoittajan kiinteistöllä harjoittamassa toiminnassa muodostuu tuotannon jätejakeina maali- ja liuotinjätettä, metallilastuja, käytettyä työstöemulsiota ja käytettyä pesunestettä, joista kaksi viimeistä ovat vaarallisia jätejakeita. Kiinteistöllä muodostuu lisäksi tavanomaisia jätejakeita, kuten pakkausmuovia ja -pahvia sekä puuta. Eri jätejakeet kerätään ja varastoidaan toisistaan erillään. Vaaralliset jätteet varastoidaan tuotantorakennuksessa. Jätteiden varastointipaikat kiinteistöllä on esitetty liitteessä 28.2.

Alla olevassa taulukossa on esitetty sinkkifosfatointilinjalla sekä muussa kiinteistön toiminnassa muodostuvat prosessijätteet, niiden jätetunnukset, määrät ja käsittelytavat siltä osin kuin ne ovat toistaiseksi tiedossa. Jätteiden vastaanottajia ei ole esitetty, koska jätehuolto on toiminnanharjoittajan tavanomaisen palveluiden kilpailuttamisen piirissä ja näin ollen vastaanottaja voi vaihtua palvelulle tehtävän kilpailutuksen myötä. Toiminnassa ei harjoiteta jätteenkäsittelyä, vaan kaikki jätteet luovutetaan käsiteltäviksi sellaiselle jätehuoltotoimijalle, jolla on lupa vastaanottaa kyseisiä jätteitä.

Jätejae	Jätetunnus	Jätteen tyyppi	Tavanomainen määrä (t/a)	Enimmäismäärä (t/a)	Jätteen käsittelytapa
Metallisakka (sinkkifosfatointi)	11 01 08*	Vaarallinen	0,5	1,2	Määräytyy myöhemmässä vaiheessa
Maali- ja liuotinjäte (maalaukset)	14 06 03* / 14 06 05* / 08 01 11* /	Vaarallinen	0,7	1,5	Määräytyy myöhemmässä vaiheessa
Metallilastut (koneistus)	12 01 01 / 12 01 03	Vaaraton	560 (vuosi 2025)	-	Kierrätys
Käytetty työstöemulsio (koneistus)	12 01 09*	Vaarallinen	22 (vuosi 2025)	-	Kierrätys
Käytetyt pesunesteet (koneistus ja putkituotteiden valmistus)	12 03 01*	Vaarallinen	112 (vuosi 2025)	-	Kierrätys

Liite 21, Arvio parhaan käyttökelpoisen tekniikan (BAT) soveltamisesta sekä arvio ympäristön kannalta parhaan käytännön (BEP) soveltamisesta

Toimintaa koskevat parhaan käyttökelpoisen tekniikan (BAT) päätelmät on esitetty metallien ja muovien pintakäsittelyn BREF-vertailuasiakirjassa, joka on julkaistu vuonna 2006. Asiakirjassa kuvattua parasta käyttökelpoista tekniikkaa voidaan soveltaa toimintaan, jossa metallien ja muovien pintakäsittelyä tehdään elektrolyyttisillä tai kemiallisilla menetelmillä käsittelyaltaiden yhteenlasketun tilavuuden ylittäessä 30 m³. Lupahakemuksen kohteena olevassa toiminnassa yhteenlaskettu allastilavuus alittaa 30 m³, eikä BAT-päätelmiä näin ollen sovelleta toimintaan.

Sinkkifosfatointi on koeteltua teknologiaa, joka on ollut olemassa vuosikymmeniä. Lupahakemuksen kohteena olevaan toimintaan on valittu mm. nykyaikaiset tarkasti annosteltavissa olevat kemikaalit ja modernit, energiatehokkaat pumput ja muut laitteistot. Jätevedet esikäsitellään niiden sisältämien epäpuhtauksien määrän vähentämiseksi ennen viemäröintiä ja jätesakkaa ja jätevettä muodostuu vähemmän kuin vanhemmissa sinkkifosfointiprosesseissa. Jätejakeet toimitetaan kierrätykseen tai muuhun hyötykäyttöön mahdollisuuksien mukaan. Lupahakemuksen kohteena olevassa toiminnassa muodostuvia jätejakeita ei voida sellaisenaan hyödyntää toiminnassa. Sinkkifosfointiprosessissa sekä muussa kiinteistöllä harjoitettavassa toiminnassa käytetään diesel- ja nestekaasutrukkien lisäksi sähkötrukkeja, joilla ei ole käytönaikaisia päästöjä. Lisäksi toiminnassa on varauduttu mahdollisiin öljyvuotoihin öljyntorjuntavälineistön avulla. Vaaralliset kemikaalit varastoidaan niin, että mahdolliset vuodot pystytään keräämään talteen. Edellä kuvattujen toimenpiteiden myötä toiminnan vaikutukset ympäristöön arvioidaan kokonaisuudessaan vähäisiksi.

Toiminnanharjoittajan näkemyksen mukaan sinkkifosfointilinja on toteutettu parhaan käyttökelpoisella tekniikan mukaisesti ja toimintaa harjoitetaan ympäristön kannalta parhaan käytännön mukaisesti.

Liite 22, Arvio päästöjen vähentämistoimien ristikkäisvaikutuksista

Sinkkifosfatoihtilinjän toiminnasta ei aiheudu päästöjä ilmaan, vesistöön, maaperään tai pohjaveteen. Toiminnassa muodostuu jätevettä, joka johdetaan esikäsittelyn jälkeen kunnalliseen jätevesiverkkoon. Jäteveden esikäsittelyssä käytetään vahvaa happoa ja emästä sekä rautakloridia ja flokkausainetta, joiden avulla jätevedestä saostetaan metalleja ja pH säädetään viemäroinnin vaatimalle tasolle. Jäteveden esikäsittelyssä muodostuu metallipitoista sakkaa, joka toimitetaan vaarallisen jätteen käsittelyyn. Viemäriin johdettavien epäpuhtauksien vähentäminen siis edellyttää vaarallisiksi luokiteltujen kemikaalien käyttöä ja johtaa vaarallisen jätteen muodostumiseen. Jotta jätevedet voidaan johtaa kunnalliseen viemäriin, on esikäsittely kuitenkin käytännössä välttämätöntä. Jätevettä muodostuu niin paljon, että sen hävittäminen vaarallisena jätteenä ei olisi järkevää mm. korkeiden kustannusten ja huomattavasti lisääntyvien jätekuljetusten myötä. Toiminnassa käytettävä jäteveden esikäsittelymenetelmä on tarkoituksenmukainen toiminnassa muodostuvan jäteveden esikäsittelyyn.

Liite 25, Arvio toiminnan eri vaikutuksista ympäristöön

Vaikutukset yleiseen viihtyisyyteen ja ihmisten terveyteen

Toiminta sijoittuu teollisuusalueelle ja lupahakemuksen kohteena olevaa toimintaa harjoitetaan sisätiloissa. Toiminnan edellyttämät työterveys- ja -turvallisuustoimenpiteet toteutetaan asianmukaisesti. Lupahakemuksen kohteena olevaan toimintaan liittyvä liikenne alueella on erittäin vähäistä (kuvattu liitteessä 15). Toiminnalla ei arvioida olevan olennaisia vaikutuksia yleiseen viihtyisyyteen tai ihmisten terveyteen.

Vaikutukset luontoon ja luonnonsuojeluarvoihin sekä rakennettuun ympäristöön

Toiminnan sijaintipaikka rajautuu pohjoisessa suojavihrealueeseen ja lähivirkistysalue sijaitsee muutamien kymmenien metrien päässä kiinteistöstä koilliseen. Kiinteistöstä noin 170 m koilliseen sijaitsee luonnonsuojelualue. Alue on suojeltu piilosammalen esiintymispaikkana.

Lupahakemuksen kohteena olevasta toiminnasta ei lähtökohtaisesti aiheudu päästöjä ilmaan, vesistöön, maaperään tai pohjaveteen, eikä sillä näin ollen ole vaikutusta luontoon tai läheisen luonnonsuojelualueen suojelutavoitteiden saavuttamiseen. Toimintaa harjoitetaan olemassa olevassa tuotantorakennuksessa, eikä sillä ole vaikutuksia rakennettuun ympäristöön.

Melun ja värinän vaikutukset

Lupahakemuksen kohteena olevaa toimintaa harjoitetaan sisätiloissa, eikä prosessilaitteiden aiheuttama melu kuulu rakennuksen ulkopuolelle. Toimintaan liittyen tehdään kemikaalikuljetuksia noin 6–12 kertaa vuodessa. Kuljetuksiin ja henkilökunnan työmatkaliikenteeseen liittyvän melun vaikutusten arvioidaan olevan vähäiset lähimmässä asuinrakennuksessa (noin 200 m päässä kiinteistöstä) ja kiinteistöä lähellä sijaitsevalla lähivirkistysalueella. Toiminta ei lisää raaka-aineiden ja tuotteiden kuljetuksia verrattuna kiinteistöllä jo aiemmin harjoitettuun toimintaan. Toiminnasta ei aiheudu kiinteistön ulkopuolelle kantautuvaa värinää. Toiminnalle ei ole tehty melu- tai värinäselvityksiä eikä niitä katsota edellä kuvatun myötä tarpeellisiksi.

Liite 26, Toiminnan ja vaikutusten tarkkailu ja raportointi

Käyttötarkkailu

Sinkkifosfatointiprosessia ja jäteveden esikäsittelyä tarkkaillaan yleisellä tasolla jatkuvasti toiminnan ollessa käynnissä ja mahdolliset kemikaalivuodot ja poikkeamat toiminnassa tai laitteiden/altaiden kunnossa huomataan nopeasti. Koko laitteisto tyhjennetään kerran vuodessa, minkä yhteydessä altaiden kunto tarkistetaan silmämääräisesti. Edellä kuvatus lisäksi käyttötarkkailuun kuuluu mm. kemikaalien kulutuksen ja jätteiden määrän seuranta.

Päästötarkkailu

Ympäristölupahakemuksen kohteena olevasta toiminnasta ei aiheudu päästöjä ilmaan, vesistöön, maaperään tai pohjaveteen. Toiminnassa muodostuu jätevettä, joka johdetaan esikäsittelyn jälkeen kunnalliseen jätevesiverkkoon. Esikäsittelyn jäteveden laatua tarkkaillaan toiminnan vakiinnuttua kahdesti vuodessa ja toimintaa käynnistettäessä kahdesti käyttöönoton aikana. Viemäriin johdettavan esikäsittelyn jäteveden laatua tarkkaillaan pH:n, sähkönjohtavuuden, kiintoaineen, kemiallisen hapenkulutuksen, fosfaattifosforin, metallien (As, Ag, Cd, Cr, Cu, Pb, Ni, Zn ja Sn), alkuainefosforin ja öljyhiilivetyjen (C₁₀-C₄₀) osalta. Jäteveden esikäsittely tapahtuu panostoisesti ja esikäsittelyn jäteveden pH määritetään aina ennen veden johtamista viemäriin. Kerralla viemäriin johdetaan noin 1 m³ esikäsittelyä jätevettä. Toiminnanharjoittaja (tai aliurakoitsija) toteuttaa yllä esitetyt toimenpiteet.

Vaikutustarkkailu

Toiminnalla ei ole vaikutuksia ilmaan, vesistöön, maaperään tai pohjaveteen, ja toiminnan meluvaikutukset ovat hyvin vähäiset. Näin ollen vaikutusten tarkkailua ei katsota tarpeelliseksi.

Mittausmenetelmät ja -laitteet, laskentamenetelmät ja niiden laadunvarmistus

Toiminnanharjoittaja mittaa itse esikäsitteltävän jäteveden pH:n esikäsittelyn yhteydessä ja ennen esikäsittelyn jäteveden johtamista viemäriin. Mittaus tehdään kannettavalla pH-mittarilla, joka kalibroidaan ulkopuolisen, tehtävään pätevytyneen tahon toimesta vuoden välein. Ennen viemäriin laskemista tehtävä pH-mittaus tehdään jäteveden tasausaltaasta.

Kahdesti vuodessa tehtävä esikäsittelyjen jätevesien laadun tarkkailu toteutetaan toimittamalla vesinäyte ulkopuoliseen, akkreditoituun laboratorioon analysointia varten. Analysoitavaksi toimitettava vesinäyte kerätään jäteveden tasausaltaasta laboratorion toimittamaan näytepulloon.

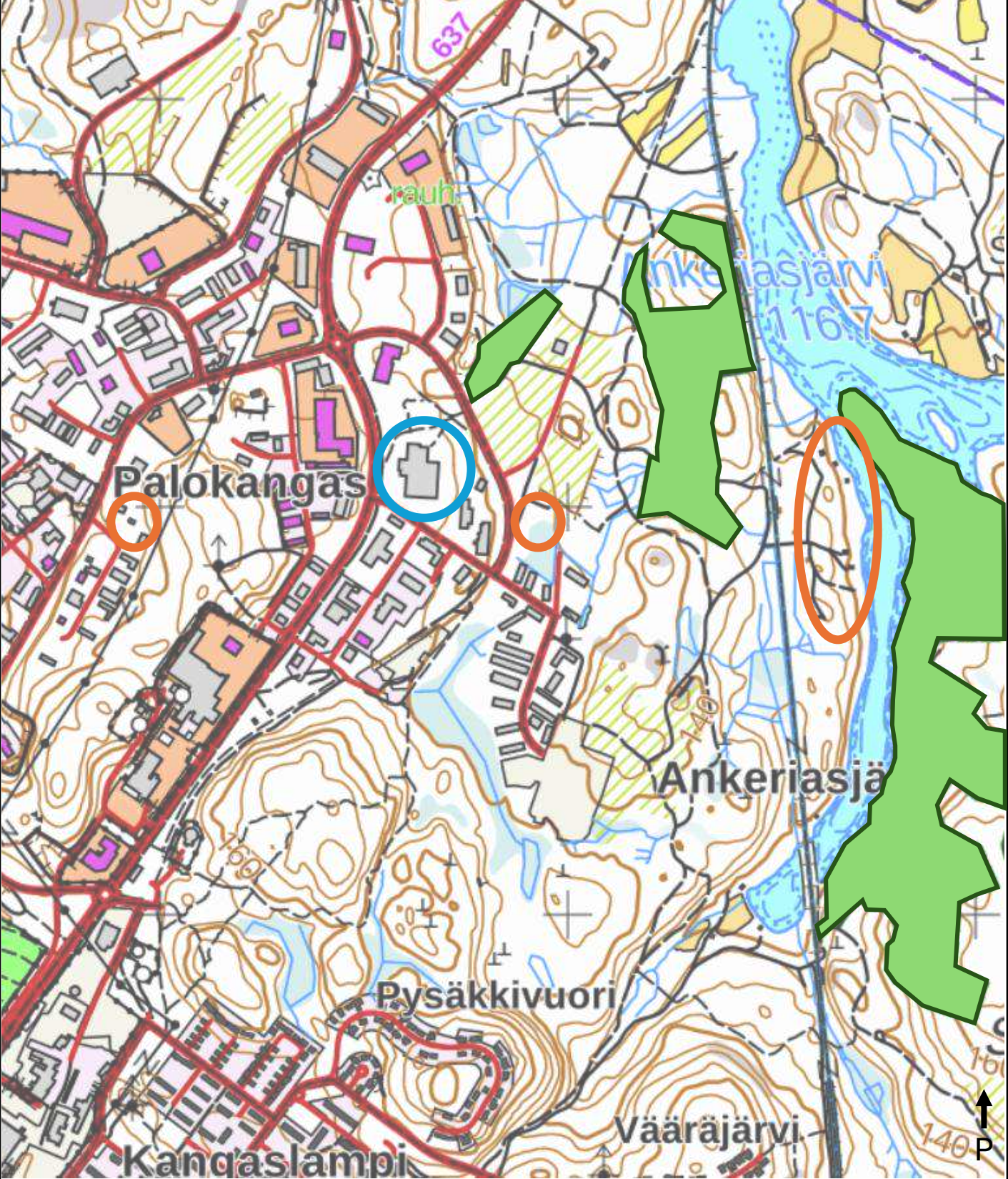
Raportointi ja tarkkailuohjelmat

Toiminnanharjoittaja esittää, että erillinen käyttö- ja päästötarkkailusuunnitelma laaditaan tarvittaessa ympäristölupapäätöksen antamisen jälkeen niin, että se vastaa edellisissä kappaleissa esitettyjä toimintatapoja ja muita mahdollisia ympäristölupapäätöksessä tarkkailuun liittyen annettuja lupamääräyksiä. Edellisen vuoden toimintaa koskevat tarkkailutiedot raportoidaan toimintaa valvovalle ympäristöviranomaiselle vuosittain helmikuun loppuun mennessä.

Liite 27D, Toimenpiteet muiden kuin vesistövahinkojen ehkäisemiseksi

Lupahakemuksen kohteena olevasta toiminnasta ei aiheudu päästöjä ilmaan tai vesistöön. Toiminnasta ei myöskään normaalin toiminnan aikana aiheudu päästöjä maaperään tai pohjaveteen. Mahdollinen vaarallisen kemikaalin vuoto voisi kuitenkin aiheuttaa vahinkoa maaperälle ja/tai pohjavedelle. Nestemäiset kemikaalit polttoaineita lukuun ottamatta varastoidaan sisätiloissa valuma-altaiden päällä tai allastetussa tilassa. Kevyt polttoöljy varastoidaan rakennuksen ulkopuolella valuma-altaalla varustetussa säiliössä erillisessä kopissa. Koko piha-alue on asfaltoitu. Kiinteistöllä on lisäksi öljyntorjuntavälineistöä mahdollisen öljyvuodon varalta.

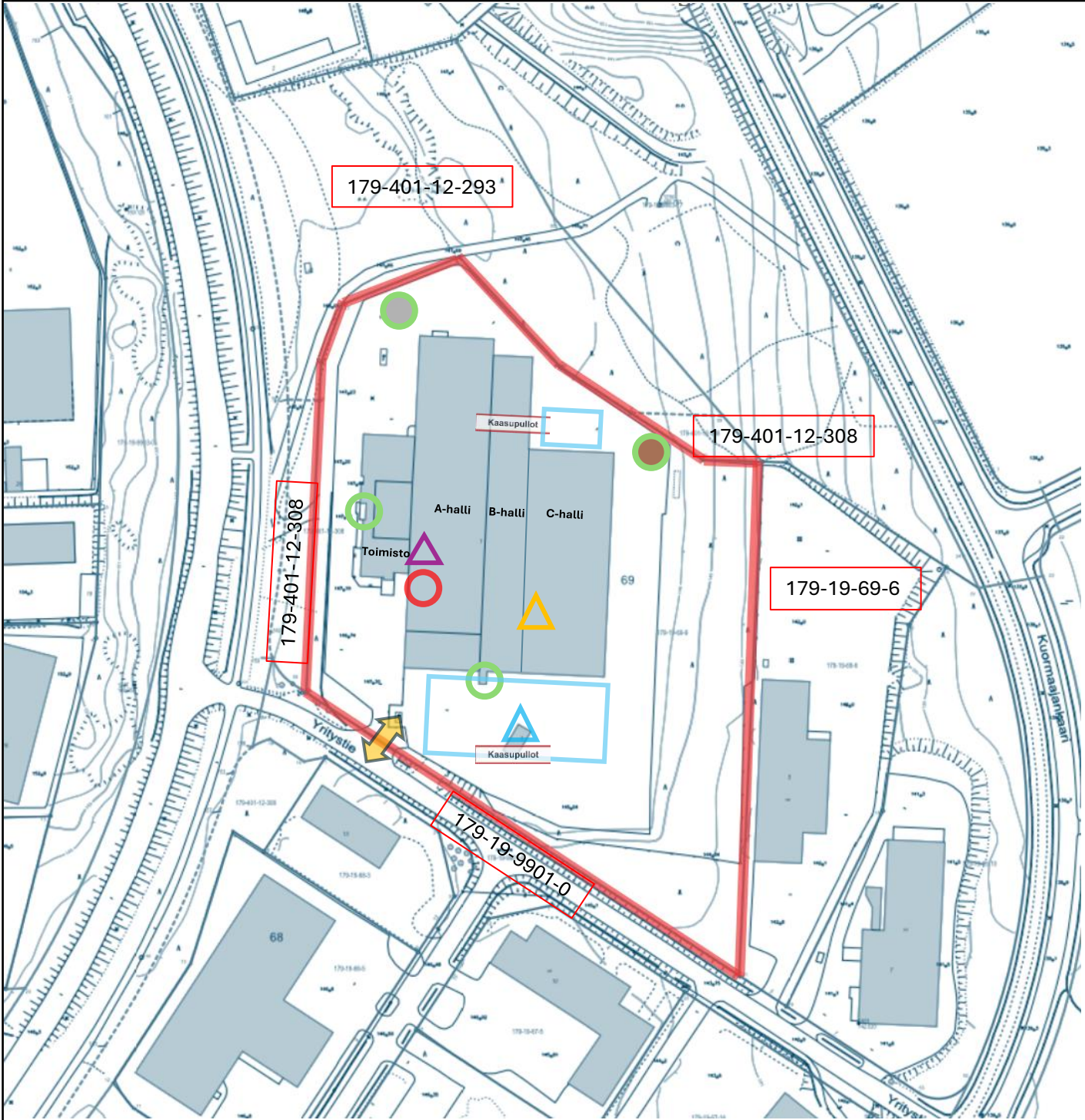
Toiminnasta aiheutuva meluhaitta arvioidaan vähäiseksi, eikä käytössä ole erityisiä rakenteita tai toimenpiteitä melua vastaan. Kaikki lupahakemuksen kohteena olevaan toimintaan liittyvä materiaalien ja kemikaalien lastaus ja purku sekä myös valtaosa muuhun toimintaan liittyvästä lastauksesta ja purusta tapahtuu rakennuksen eteläpuolella, jolloin rakennus ehkäisee kuljetuksiin ja lastaukseen/purkuun liittyvän melun kantautumista kiinteistön koillispuolella sijaitsevalle lähivirkistysalueelle.



-  Toiminnan sijaintipaikka
-  Toimintaa lähimmät asuin-/ vapaa-ajanrakennukset
-  Toimintaa lähimmät luonnonsuojelualueet

300 m

Componenta Manufacturing Oy Pintakäsittelylaitoksen ympäristölupahakemus Liite 28.2 Sijaintikartta	
Osoite: Yritystie 1, 40320 Jyväskylä	Pvm: 2.10.2026
Piirtäjä: SHO	Mittakaava: Katso mittakaavajana



Kiinteistön kulkureitti

Polttoainesäiliö

Jätepiste

Metallijäte (lastut)

Puujäte

Vaarallinen jäte

Pintakäsittelylinjan poistoilmaputki

Lastausalue

Kemikaalivarasto

179-

Rajanaapurit

Suuntaa-antavat kiinteistörajat

Componenta Manufacturing Oy

Pintakäsittelylaitoksen ympäristölupahakemus

Liite 28.2 Asemakartta (versio 2)

Osoite: Yritystie 1,
40320 Jyväskylä

Piirtäjä: JSO

Pvm: 7.10.2026

Mittakaava: Katso
mittakaavajana

P

50 m

Kuvan lähde: Jyväskylän.asiointi.fi, 29.9.2026

Valtakirja

Componenta Manufacturing Oy (2507356-4) valtuuttaa Salla Hossin edustamaan yhtiötä ympäristönsuojelulain mukaisissa ympäristölupa-asioissa sekä laatimaan, allekirjoittamaan ja toimittamaan ympäristölupahakemuksen ja siihen liittyvät asiakirjat viranomaisille koskien Componenta Manufacturing Oy:n toimintaa osoitteessa Yritystie 1, 40320 Jyväskylä.

Valtuutus koskee myös:

- ympäristölupahakemuksen täydentämistä;
- viranomaisten lisätietopyyntöihin vastaamista;
- neuvotteluihin ja katselmuksiin osallistumista;
- vastineiden, selvitysten ja muiden ympäristölupamenettelyyn liittyvien asiakirjojen toimittamista;
- ympäristölupamenettelyyn liittyvän viranomaisasioinnin hoitamista yhtiön puolesta.

Tämä valtakirja on voimassa 31.12.2030.

Jyväskylässä 29.9.2026

COMPONENTA MANUFACTURING OY

Sami Sivuranta
Hallituksen puheenjohtaja

The following documents were signed Tuesday, September 29, 2026



Valtakirja Salla Hossi 29.9.2026.pdf

(106745 byte)

SHA-512: 1160919ef3cb0485f362e5a668d3dbe3778dd
ba28f301f7899e1a580aba8a62ede68264c1215a1674ea
7b3ef1114b0b10d6abb57c25f7a18f3b3a4dbd136e661

Signatures

9/29/2026 10:37:34 AM (CET)



Sami Sivuranta

sami.sivuranta@componenta.com
+358505473417
Signed with SMS



assently

Signature is certified by Assently



Valtakirja Salla Hossi

Verify the integrity of this receipt by scanning the QR-code to the left.
You can also do this by visiting <https://app.assently.com/case/verify>

SHA-512:

660f40d575cfbf2db81ac72b28fd578b756535a9ec379d855b0f4c1d53399340fa082174c951b15dd13aad81c6d08b789d29fda3d049c07f4f21e31e8d2801a
c



About this receipt

This document has been electronically signed using Assently E-Sign. Assently E-Sign is provided by Assently AB, company registration number 556828-8442, Sweden.

Täydennyspyyntö pintakäsittelylaitoksen ympäristölupahakemukseen 7.10.2026

Hakijan tiedot: Componenta Manufacturing Oy

Y-tunnus: 2507356-4

Vastauksen päivämäärä: 8.10.2026

Yhteyshenkilö: Salla Hossi, salla.hossi@componenta.com, 040 555 3052

Vastaus täydennyspyyntöön pintakäsittelylaitoksen ympäristölupahakemukseen liittyen, Componenta Manufacturing Oy

Täydennyspyynnön kohta 1 / kuvaus kemikaalien lastausalueiden rakenteista ja suojauksista sekä lastausalueiden hulevesien käsittelystä ja johtamisesta

Muut kemikaalit kuin polttoöljy ja kaasut puretaan kuorma-autoista suoraan sisään tuotantorakennukseen maan tasalla olevien nosto-ovien kautta pumppukärryjen avulla tai pakettiautosta suoraan sisään kantamalla. Rakennuksessa ei ole lastauslaitureita. Polttoöljy täytetään säiliöautosta suoraan rakennuksen ulkopuolella sijaitsevaan öljysäiliöön. Lastausalueet on asfaltoitu. Lastausalueilla muodostuvat hulevedet johdetaan kunnalliseen hulevesiviemäriin öljynerotuskaivon kautta. Lastausalueella on imeytysainetta mahdollista kemikaalivuodon torjuntaa varten.

Täydennyspyynnön kohta 2 / käytettävistä orgaanisia liuottimia sisältävistä kemikaaleista seuraavat tiedot: aine (esim. liuotin, ohennin, maali), kulutus (t/a), liuotinpitoisuus (%), kiintoainepitoisuus (%) sekä liuottimien kokonaismäärä (t/a)

Pyydetty tiedot on esitetty päivitettyssä liitteessä 10B (salassa pidettävä). Liitteen 10B tekstiosiota on lisäksi päivitetty maalien ja liuottimien kulutusmäärän osalta, jota on tarkennettu. Myös toiminnan kemikaaliluettelo (liite 11B, salassa pidettävä) on päivitetty. Aiemmin toimitetussa kemikaaliluettelossa oli virheellisesti merkitty maalauksessa käytettävien kemikaalien enimmäiskäyttömäärät tavanomaisen käyttömäärän sarakkeeseen.

COMPONENTA

Täydennyspyynnön kohta 3 / varmistaisin vielä käytettyjen kemikaalien osalta, onko käytössä orgaanisia liuottimia, jotka sisältävät vaarausekkeella H340, H341, H350, H350i, H351, H360D tai H360F merkittyjä aineita ja seoksia, ja liuottimien kulutus on yli 1 tonni vuodessa? (YSL liitteen 1 mukaan ympäristöluvanvaraista on: 6. Orgaanisia liuottimia käyttävä toiminta a1) Pintojen puhdistus orgaanisilla liuottimilla, jotka sisältävät vaarausekkeella H340, H341, H350, H350i, H351, H360D tai H360F merkittyjä aineita ja seoksia, kun liuottimien kulutus on yli 1 tonni vuodessa, mutta enintään 200 tonnia vuodessa)

Toiminnassa ei harjoiteta pintojen puhdistusta orgaanisilla liuottimilla, jotka sisältävät vaarausekkeella H340, H341, H350, H350i, H351, H360D tai H360F merkittyjä aineita ja seoksia. Toiminnassa on käytössä aineita, jotka sisältävät edellä esitetyillä vaarausekkeilla merkittyjä yhdisteitä, mutta nämä aineet eivät ole liuottimia eivätkä merkityt yhdisteet ole orgaanisia (pl. polttoöljy ja formaldehydi, jota esiintyy epäpuhtautena eräässä toiminnassa käytettävässä maalissa pitoisuudella <0,1 %).

Täydennyspyynnön kohta 4 / kuvaus ilmanvaihdosta (esim. poistoilman purkupaikka) ja mahdollisista sitä kautta purkautuvista epäpuhtauksista sekä niiden rajoittamisesta

Kyseessä on upotusperiaatteella toimiva prosessi, jossa käytettävät kemikaalit ovat pääosin epäorgaanisia. Varsinaisten käsittelyaltaiden yläpuolelle sijoitetaan kohdepoistohuuvut. Kohdepoistoilman mukana voi poistua vähäisiä määriä vesihöyryä sekä satunnaisesti käsittelyaltaista muodostuvia hienojakoisia nestepisaroita tai aerosoleja. Ympäristöön johdettavan poistokaasun arvioidaan koostuvan kuitenkin käytännössä pääosin ilmasta ja pienestä määrästä vesihöyryä. Prosessin kemialliset ominaisuudet, altaiden matala lämpötila ja upotusperiaatteella toimiva laitteisto huomioon ottaen toiminnasta ei arvioida aiheutuvan olennaisia ilmapäästöjä tai vaikutuksia ilmanlaatuun. Poistoilmaputken sijainti rakennuksen katolla on lisätty liitteeseen 28.2 (asemakartta). Poistoilmaputki sijaitsee noin 6,5 m korkeudella maanpinnan tasosta.

Täydennyspyynnön kohta 5 / sisältääkö ISO 14001 johtamisjärjestelmä myös pintakäsittelyprosessin?

Tällä hetkellä ympäristöasioiden johtamisjärjestelmä ei sisällä pintakäsittelyprosessia, koska toimintaa ei ole aloitettu. Pintakäsittelyprosessi tullaan soveltuvilta osin sisällyttämään Componenta Castings Oy:n ISO 14001 -ympäristöasioiden johtamisjärjestelmään seuraavan ulkoisen auditoinnin yhteydessä. Lisäksi aliurakoitsija noudattaa toiminnassa soveltuvilta osin oman ISO 14001 -johtamisjärjestelmänsä vaatimuksia.